

专注 · 创新 · 卓越
FOCE · INNOVATION · EXCELLENT

蒙
特
纳
利

2
0
2
0
版

MONADRIIVE

蒙纳智造 驱动未来

MONA
DRIVE



微信公众号

服务热线 Hotline 400-820-7566

苏州蒙特纳利驱动设备有限公司

SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO.,LTD.

地址/Address: 江苏省苏州市吴江区黎里镇长葑荡路66号

No.66, Changfengdang Rd., LiLi Town, Wujiang District, Suzhou, 215200, China.

网址/Web: www.monadrive.cn

电话/Tel: (+86) 512 63080025 传真/Fax: (+86) 512 63083998

苏州蒙特纳利驱动设备有限公司
SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO.,LTD.

MONADRIVE

电梯驱动主机系统解决方案提供商


ELEVATOR DRIVE SYSTEM SOLUTION PROVIDER

公司简介 COMPANY INTRODUCTION

苏州蒙特纳利驱动设备有限公司总部坐落于历史文化名城-苏州。本公司致力于为客户提供多种先进的驱动解决方案，是行业知名的永磁同步无齿轮曳引机制造商。公司引进世界先进的生产设备，已实现智能化生产，年产能10万台。

苏州蒙特纳利驱动设备有限公司坚持以人为本，积极为客户提供优质的产品和服务，并不断创新，力求成为全球一流的永磁同步无齿轮曳引机制造商。

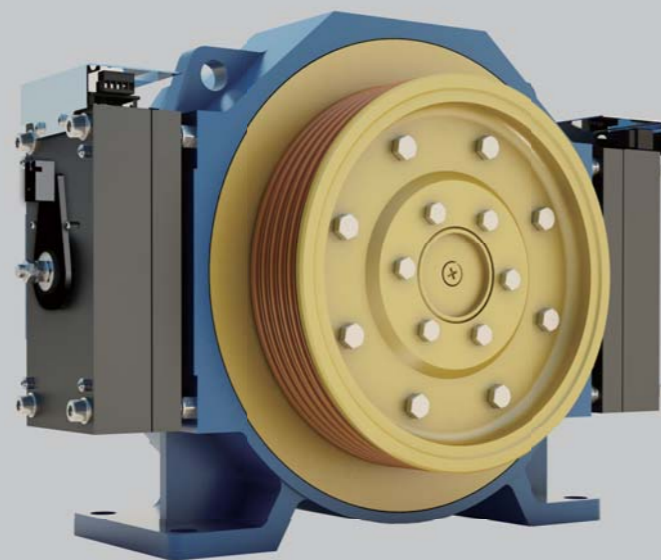
Monadrive is a leading manufacturer of PMS gearless traction machine with its headquarter located in Suzhou, devoting itself to providing a wide range of drive solutions with advanced technology. Monadrive remained fully committed to innovation, reflecting its focus on quality and after-sales service. The manufacturing process uses the most advanced equipment from all over the world and it's fully under lean management, allowing a capacity of 100,000 pcs per annum. Since establishment, it has achieved rapid and steady development. Monadrive will always take talents as the core resource, strive for high efficiency, passion to provide clients with superior products and continue to improve the corporate competitiveness so as to progressively become the first-class enterprise and the world leading manufacturer.

www.monadrive.cn 

MCK100

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

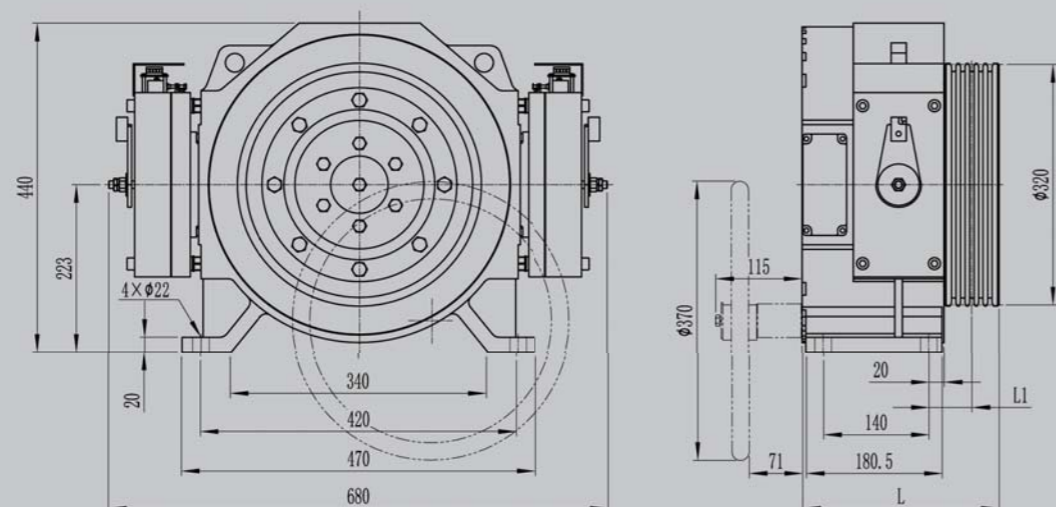
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~630)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.75)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	250kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.3A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m				°
MCK100	320-0.5	320	0.5	320	3×Φ8×12	3	1.1	60	10.0	180	20	251	52	
MCK100	320-0.63	320	0.63	320	3×Φ8×12	3	1.4	75	12.5	180	20	251	52	
MCK100	320-1.0	320	1.0	320	3×Φ8×12	5	2.2	119	19.8	180	20	251	52	
MCK100	320-1.5	320	1.5	320	3×Φ8×12	8	3.4	179	29.8	180	20	251	52	
MCK100	450-0.5	450	0.5	320	4×Φ8×12	5	1.5	60	10.0	240	20	251	52	
MCK100	450-0.63	450	0.63	320	4×Φ8×12	5	1.9	75	12.5	240	20	251	52	
MCK100	450-1.0	450	1.0	320	4×Φ8×12	7	3.0	119	19.8	240	20	251	52	
MCK100	450-1.5	450	1.5	320	4×Φ8×12	11	4.5	179	29.8	240	20	251	52	95
MCK100	450-1.75	450	1.75	320	4×Φ8×12	11	5.3	209	34.8	240	20	251	52	
MCK100	630-0.5	630	0.5	320	5×Φ8×12	7	2.1	60	10.0	340	20	261	57	
MCK100	630-0.63	630	0.63	320	5×Φ8×12	7	2.7	75	12.5	340	20	261	57	
MCK100	630-1.0	630	1.0	320	5×Φ8×12	10	4.2	119	19.8	340	20	261	57	
MCK100	630-1.5	630	1.5	320	5×Φ8×12	16	6.4	179	29.8	340	20	261	57	
MCK100	630-1.6	630	1.6	320	5×Φ8×12	16	6.8	191	31.8	340	20	261	57	
MCK100	630-1.75	630	1.75	320	5×Φ8×12	16	7.4	209	34.8	340	20	261	57	

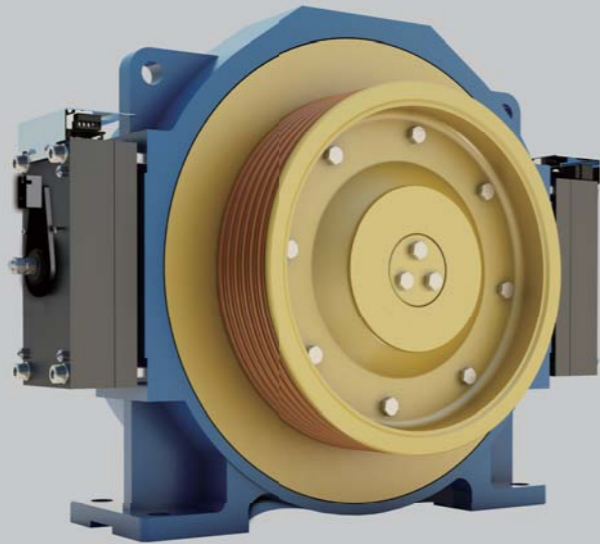
注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。 The machine can also be used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MCK200

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

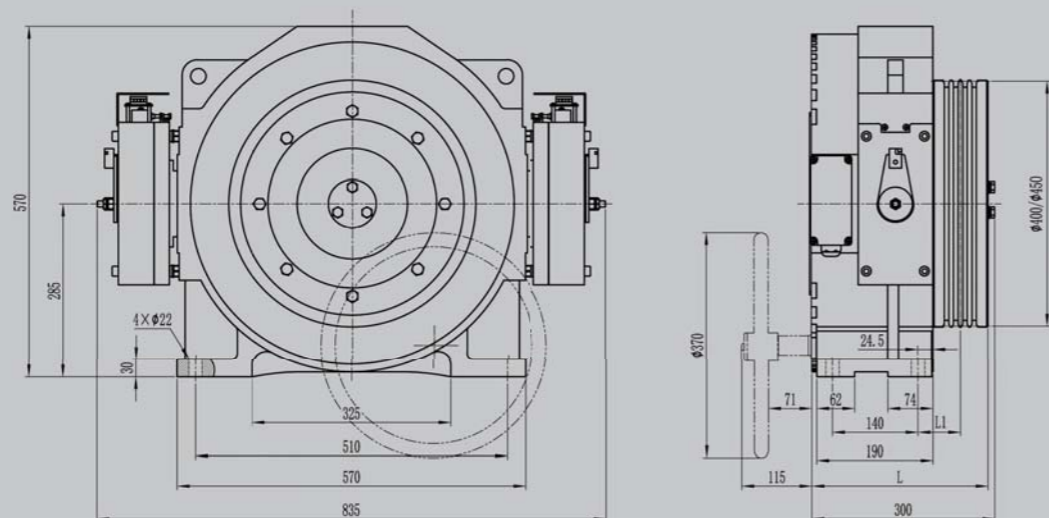
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1 / 4:1
额定载重	Elv.Load	(630~1150)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~2.5)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm / 450mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	4000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	350kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.3A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m				°
Roping 曳引比 2:1														
MCK200	630-0.5	630	0.5	400	4×Φ10×15	6	2.2	48	12.8	430	32	288	69.5	
MCK200	630-0.63	630	0.63	400	4×Φ10×15	6	2.7	60	16.0	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.0	630	1.0	400	4×Φ10×15	10	4.3	95	25.3	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.5	630	1.5	400	4×Φ10×15	14	6.4	143	38.1	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.6	630	1.6	400	4×Φ10×15	16	6.9	153	40.8	430	32	288	69.5	
MCK200	630-1.75	630	1.75	400	4×Φ10×15	16	7.5	167	44.5	430	32	288	69.5	
MCK200	630-2.0A	630	2.0	400	4×Φ10×15	18	8.6	191	50.9	430	32	288	69.5	
MCK200	630-2.0B	630	2.0	450	4×Φ10×15	18	8.5	170	45.3	480	32	288	69.5	
MCK200	800-0.5	800	0.5	400	5×Φ10×15	8	2.7	48	12.8	540	32	288	69.5	
MCK200	800-0.63	800	0.63	400	5×Φ10×15	8	3.4	60	16.0	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.0	800	1.0	400	5×Φ10×15	12	5.4	95	25.3	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.5	800	1.5	400	5×Φ10×15	18	8.1	143	38.1	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.6	800	1.6	400	5×Φ10×15	20	8.7	153	40.8	540	32	288	69.5	
MCK200	800-1.75	800	1.75	400	5×Φ10×15	20	9.4	167	44.5	540	32	288	69.5	
MCK200	800-2.0A	800	2.0	400	5×Φ10×15	23	10.8	191	50.9	540	32	288	69.5	
MCK200	800-2.0B	800	2.0	450	5×Φ10×15	23	10.7	170	45.3	600	32	288	69.5	
MCK200	800-2.5A	800	2.5	400	6×Φ10×15	28	13.5	239	63.7	540	32	300	75.5	
MCK200	800-2.5B	800	2.5	450	5×Φ10×15	29	13.3	212	56.5	600	32	288	69.5	95
MCK200	1000-0.5	1000	0.5	400	5×Φ10×15	10	3.4	48	12.8	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-0.63	1000	0.63	400	5×Φ10×15	10	4.2	60	16.0	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.0	1000	1.0	400	5×Φ10×15	15	6.7	95	25.3	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.5	1000	1.5	400	5×Φ10×15	23	10.0	143	38.1	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.6	1000	1.6	400	5×Φ10×15	26	10.7	153	40.8	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.75	1000	1.75	400	5×Φ10×15	26	11.7	167	44.5	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.0A	1000	2.0	400	5×Φ10×15	28	13.4	191	50.9	670	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.0B	1000	2.0	450	5×Φ10×15	28	13.4	170	45.3	750	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.5A	1000	2.5	400	6×Φ10×15	34	16.8	239	63.7	670	32	300	75.5	
MCK200	1000-2.5B	1000	2.5	450	6×Φ10×15	36	16.6	212	56.5	750	32	300	75.5	
MCK200	1150-0.5	1150	0.5	400	5×Φ10×15	12	3.9	48	12.8	780	32	288	69.5	
MCK200	1150-0.63	1150	0.63	400	5×Φ10×15	12	4.9	60	16.0	780	32	288	69.5	
MCK200	1150-1.0	1150	1.0	400	5×Φ10×15	17	7.8	95	25.3	780	32	288	69.5	
MCK200	1150-1.5	1150	1.5	400	6×Φ10×15	29	11.7	143	38.1	780	32	300	75.5	
MCK200	1150-1.6	1150	1.6	400	6×Φ10×15	29	12.5	153	40.8	780	32	300	75.5	
MCK200	1150-1.75	1150	1.75	400	6×Φ10×15	29	13.6	167	44.5	780	32	300	75.5	
MCK200	1150-2.0	1150	2.0	400	6×Φ10×15	33	15.6	191	50.9	780	32	300	75.5	
Roping 曳引比 4:1														
MCK200	2000-0.5	2000	0.5	400	5×Φ8×12	15	6.7	95	25.3	670	32	288	69.5	根据工况
MCK200	2000-1.0	2000	1.0	400	6×Φ8×12	28	13.4	191	50.9	670	32	288	69.5	

注 Remark:

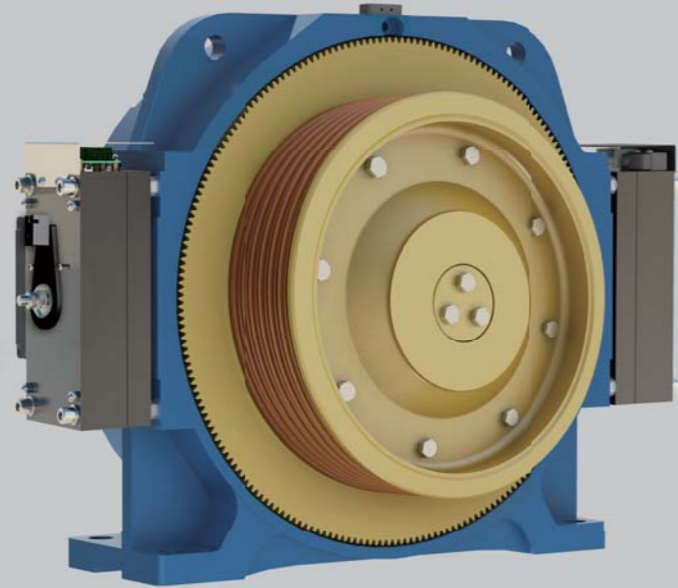
- 1、本机亦可用于无机房。 The machine can also be used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MCK200 前盘车

Front-handwheel

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

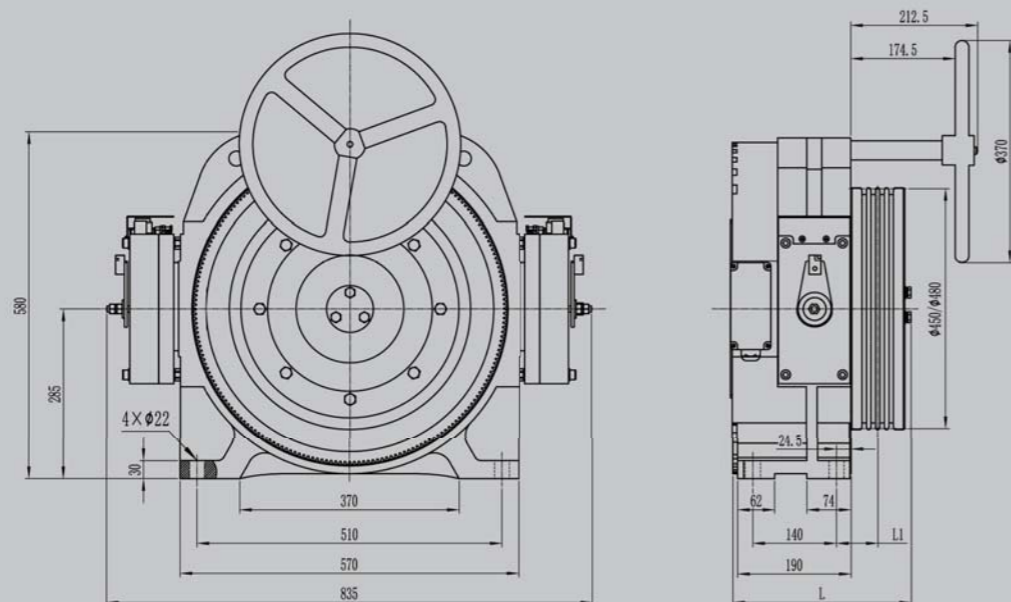
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(800~1150)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~2.5)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	450mm / 480mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	4500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	370kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.3A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m				°
MCK200	800-1.75	800	1.75	480	5×Φ10×15	22	9.3	139	37.1	640	32	288	69.5	
MCK200	800-2.0	800	2.0	480	5×Φ10×15	23	10.7	159	42.4	640	32	288	69.5	
MCK200	800-2.5	800	2.5	480	5×Φ10×15	30	13.3	199	53.1	640	32	288	69.5	
MCK200	1000-1.75	1000	1.75	480	5×Φ10×15	26	11.6	139	37.1	800	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.0	1000	2.0	480	5×Φ10×15	29	13.3	159	42.4	800	32	288	69.5	
MCK200	1000-2.5	1000	2.5	480	6×Φ10×15	36	16.7	199	53.1	800	32	300	75.5	
MCK200	1150-0.5	1150	0.5	450	5×Φ10×15	13	3.6	42	11.2	820	32	288	69.5	
MCK200	1150-0.63	1150	0.63	450	5×Φ10×15	13	4.6	53	14.1	820	32	288	69.5	
MCK200	1150-1.0	1150	1.0	450	5×Φ10×15	18	7.3	85	22.7	820	32	288	69.5	
MCK200	1150-1.5	1150	1.5	450	6×Φ10×15	30	10.9	127	33.9	820	32	300	75.5	
MCK200	1150-1.6	1150	1.6	450	6×Φ10×15	30	11.7	136	36.3	820	32	300	75.5	
MCK200	1150-1.75	1150	1.75	450	6×Φ10×15	30	12.8	149	39.7	820	32	300	75.5	
MCK200	1150-2.0	1150	2.0	450	6×Φ10×15	32	14.6	170	45.3	820	32	300	75.5	
MCK200	1150-2.5	1150	2.5	450	6×Φ10×15	41	18.2	212	56.5	820	32	300	75.5	

注 Remark:

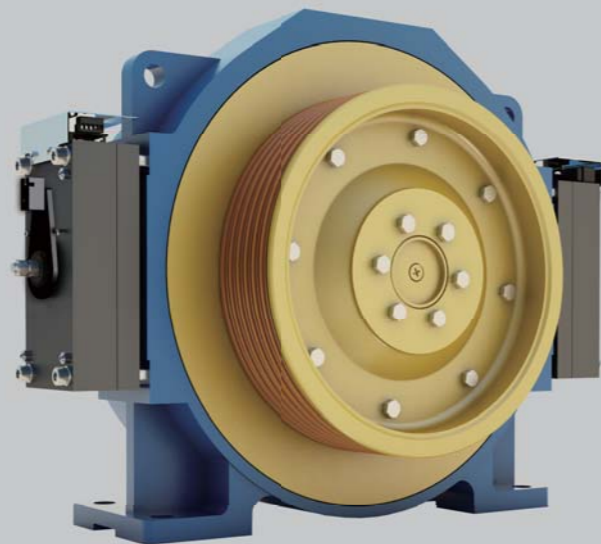
- 1、本机型亦可用于无机房。 The machine can also be used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

95

MCK300

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

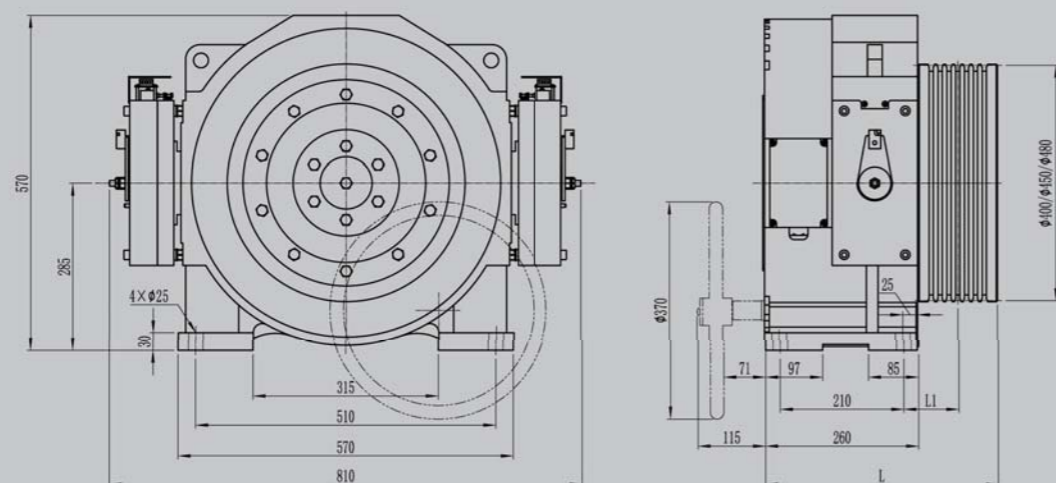
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1 / 4:1
额定载重	Elv.Load	(1250~1600)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~2.5)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm/450mm/480mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	6000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	520kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.6A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m				°
Roping 曳引比 2:1														
MCK300	1250-0.5	1250	0.5	400	6×Φ10×15	13	4.3	48	12.8	850	32	381	86	
MCK300	1250-0.63	1250	0.63	400	6×Φ10×15	13	5.3	60	16.0	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.0	1250	1.0	400	6×Φ10×15	20	8.5	95	25.3	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.5	1250	1.5	400	6×Φ10×15	34	12.7	143	38.1	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.6	1250	1.6	400	6×Φ10×15	34	13.6	153	40.8	850	32	381	86	
MCK300	1250-1.75	1250	1.75	400	6×Φ10×15	34	14.9	167	44.5	850	32	381	86	
MCK300	1250-2.0	1250	2.0	400	6×Φ10×15	38	17.0	191	50.9	850	32	381	86	
MCK300	1250-2.5	1250	2.5	480	7×Φ10×15	45	21.3	199	53.1	1020	32	381	86	
MCK300	1350-0.5A	1350	0.5	400	7×Φ10×15	14	4.6	48	12.8	920	32	381	86	
MCK300	1350-0.63A	1350	0.63	400	7×Φ10×15	14	5.8	60	16	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.0A	1350	1.0	400	7×Φ10×15	21	9.2	95	25.3	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.5A	1350	1.5	400	7×Φ10×15	36	13.8	143	38.1	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.6A	1350	1.6	400	7×Φ10×15	36	14.7	153	40.8	920	32	381	86	
MCK300	1350-1.75A	1350	1.75	400	7×Φ10×15	36	16.1	167	44.5	920	32	381	86	
MCK300	1350-2.0A	1350	2.0	400	7×Φ10×15	40	18.4	191	50.9	920	32	381	86	
MCK300	1350-2.5	1350	2.5	480	7×Φ10×15	52	22.9	199	53.1	1100	32	381	86	
MCK300	1600-0.5A	1600	0.5	400	7×Φ10×15	18	5.6	48	12.8	1110	32	381	86	
MCK300	1600-0.63A	1600	0.63	400	7×Φ10×15	18	7.0	60	16	1110	32	381	86	
MCK300	1600-1.0A	1600	1.0	400	7×Φ10×15	26	11.0	95	25.3	1110	32	381	86	
MCK300	1600-1.5A	1600	1.5	400	8×Φ10×15	41	16.6	143	38.1	1110	32	396	93.5	
MCK300	1600-1.6A	1600	1.6	400	8×Φ10×15	41	17.8	153	40.8	1110	32	396	93.5	
MCK300	1600-1.75A	1600	1.75	400	8×Φ10×15	41	19.4	167	44.5	1110	32	396	93.5	
MCK300	1600-2.0A	1600	2.0	400	8×Φ10×15	47	22.2	191	50.9	1110	32	396	93.5	
MCK300	1350-0.5B	1350	0.5	450	7×Φ10×15	14	4.5	42	11.2	1030	32	381	86	
MCK300	1350-0.63B	1350	0.63	450	7×Φ10×15	14	5.7	53	14.1	1030	32	381	86	
MCK300	1350-1.0B	1350	1.0	450	7×Φ10×15	22	9.2	85	22.7	1030	32	381	86	
MCK300	1350-1.5B	1350	1.5	450	7×Φ10×15	35	13.7	127	33.9	1030	32	381	86	
MCK300	1350-1.6B	1350	1.6	450	7×Φ10×15	35	14.7	136	36.3	1030	32	381	86	
MCK300	1350-1.75B	1350	1.75	450	7×Φ10×15	35	16.1	149	39.7	1030	32	381	86	
MCK300	1350-2.0B	1350	2.0	450	7×Φ10×15	38	18.3	170	45.3	1030	32	381	86	
MCK300	1600-0.5B	1600	0.5	450	7×Φ10×15	16	5.1	42	11.2	1170	32	381	86	
MCK300	1600-0.63B	1600	0.63	450	7×Φ10×15	16	6.5	53	14.1	1170	32	381	86	
MCK300	1600-1.0B	1600	1.0	450	7×Φ10×15	24	10.4	85	22.7	1170	32	381	86	
MCK300	1600-1.5B	1600	1.5	450	8×Φ10×15	40	15.6	127	33.9	1170	32	396	93.5	
MCK300	1600-1.6B	1600	1.6	450	8×Φ10×15	40	16.7	136	36.3	1170	32	396	93.5	
MCK300	1600-1.75B	1600	1.75	450	8×Φ10×15	40	18.3	149	39.7	1170	32	396	93.5	
MCK300	1600-2.0B	1600	2.0	450	8×Φ10×15	45	20.8	170	45.3	1170	32	396	93.5	
Roping 曳引比 4:1														
MCK300	3000-0.5A	3000	0.5	400	7×Φ10×15	24	10.1	95	25.3	1020	32	381	86	
MCK300	3000-1.0A	3000	1.0	400	8×Φ10×15	45	20.4	191	50.9	1020	32	396	93.5	
MCK300	3000-0.5B	3000	0.5	450	7×Φ10×15	23	9.5	85	22.7	1070	32	381	86	
MCK300	3000-1.0B	3000	1.0	450	7×Φ10×15	42	19.0	170	45.3	1070	32	381	86	
MCK300	3000-0.5C	3000	0.5	480	6×Φ10×15	25	9.6	80	21.3	1150	32	381	86	
MCK300	3000-1.0C	3000	1.0	480	7×Φ10×15	42	19.1	159	42.4	1150	32	381	86	

注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。 The machine can also be used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

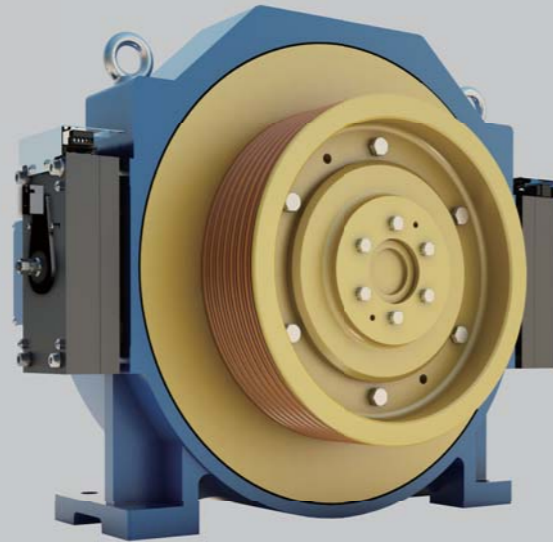
95

根据工况

MCK500

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

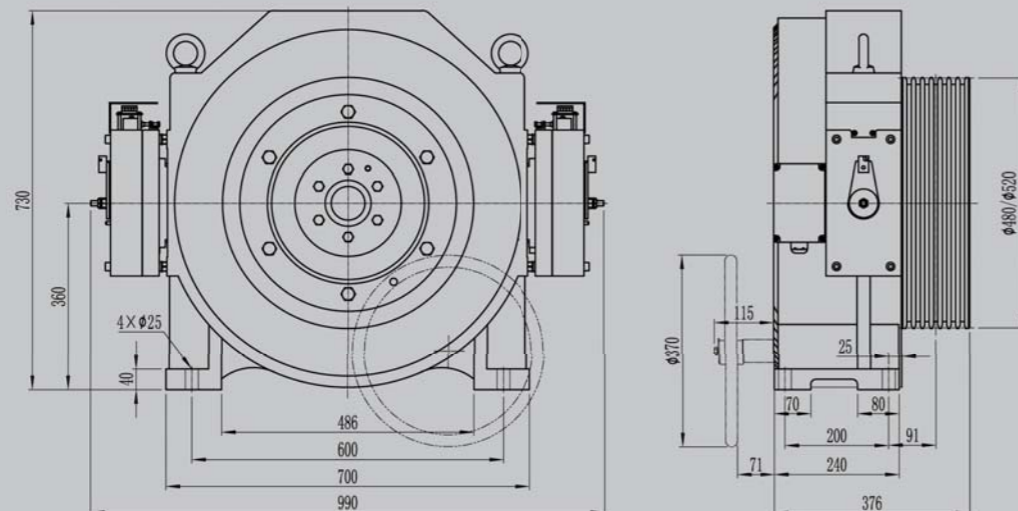
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	1:1 / 2:1
额定载重	Elv.Load	(1600~2000)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~2.5)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	480mm / 520mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	10000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	765kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.2A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		°
Roping 曳引比 2:1												
MCK500	1600-0.5	1600	0.5	480	6×Φ12×17	18	5.6	40	16.0	1330	48	
MCK500	1600-0.63	1600	0.63	480	6×Φ12×17	18	7.0	50	20.0	1330	48	
MCK500	1600-1.0	1600	1.0	480	6×Φ12×17	27	11.1	80	32.0	1330	48	
MCK500	1600-1.5	1600	1.5	480	6×Φ12×17	44	16.6	119	47.6	1330	48	
MCK500	1600-1.6	1600	1.6	480	6×Φ12×17	44	17.7	127	50.8	1330	48	
MCK500	1600-1.75	1600	1.75	480	6×Φ12×17	44	19.4	139	55.6	1330	48	
MCK500	1600-2.0	1600	2.0	480	6×Φ12×17	49	22.1	159	63.6	1330	48	
MCK500	1600-2.5	1600	2.5	480	6×Φ12×17	60	27.7	199	79.6	1330	48	95
MCK500	2000-0.5	2000	0.5	480	7×Φ12×17	22	7.0	40	16.0	1660	48	
MCK500	2000-0.63	2000	0.63	480	7×Φ12×17	22	8.7	50	20.0	1660	48	
MCK500	2000-1.0	2000	1.0	480	7×Φ12×17	31	13.9	80	32.0	1660	48	
MCK500	2000-1.5	2000	1.5	480	7×Φ12×17	53	20.7	119	47.6	1660	48	
MCK500	2000-1.6	2000	1.6	480	7×Φ12×17	53	22.1	127	50.8	1660	48	
MCK500	2000-1.75	2000	1.75	480	7×Φ12×17	53	24.2	139	55.6	1660	48	
MCK500	2000-2.0	2000	2.0	480	7×Φ12×17	61	27.6	159	63.6	1660	48	
Roping 曳引比 1:1												
MCK500	800-1.0	800	1.0	520	5×Φ13×18	18	5.6	37	14.8	1440	48	
MCK500	800-1.5	800	1.5	520	5×Φ13×18	25	8.3	55	22.0	1440	48	
MCK500	800-1.75	800	1.75	520	5×Φ13×18	25	9.7	64	25.6	1440	48	
MCK500	1000-1.0	1000	1.0	520	6×Φ13×18	21	6.5	37	14.8	1690	48	
MCK500	1000-1.5	1000	1.5	520	6×Φ13×18	29	9.7	55	22.0	1690	48	
MCK500	1000-1.75	1000	1.75	520	6×Φ13×18	29	11.3	64	25.6	1690	48	95

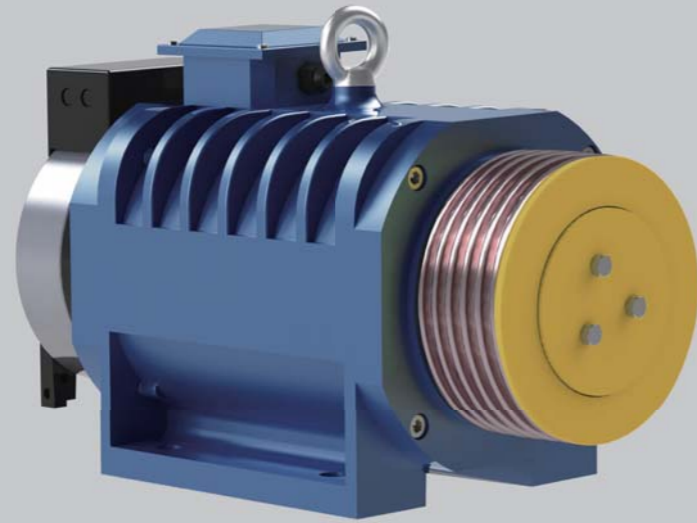
注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房。 The machine can also be used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MONA180

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

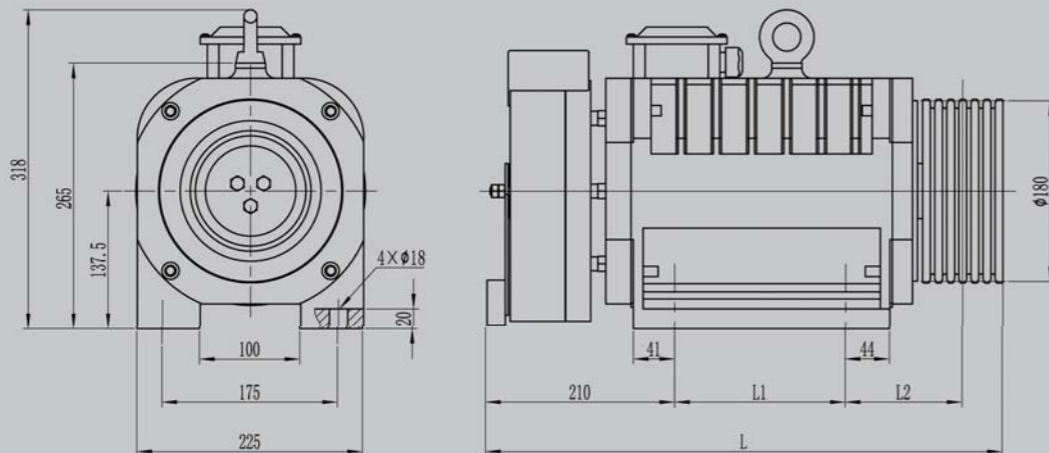
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~630)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.4~1.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	180mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	140kg
制动器	Brake	DC110V 2.4A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles				β Angle
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m		mm	mm	mm	°
MONA180	320-0.4	320	0.4	180	4×Φ6×12	220	6	0.9	85	11.3	100	16	515	150	116.5	
						380	4									
MONA180	320-0.5	320	0.5	180	4×Φ6×12	220	6	1.1	106	14.1	100	16	515	150	116.5	
						380	4									
MONA180	320-0.63	320	0.63	180	4×Φ6×12	220	6	1.4	134	17.9	100	16	515	150	116.5	
						380	4									
MONA180	320-1.0	320	1.0	180	4×Φ6×12	220	9	2.2	212	28.3	100	16	515	150	116.5	
						380	6									
MONA180	400-0.4	400	0.4	180	5×Φ6×12	220	7	1.1	85	11.3	120	16	515	150	116.5	
						380	4									
MONA180	400-0.5	400	0.5	180	5×Φ6×12	220	7	1.3	106	14.1	120	16	515	150	116.5	
						380	5									
MONA180	400-0.63	400	0.63	180	5×Φ6×12	220	7	1.8	134	17.9	130	16	515	150	116.5	
						380	5									
MONA180	400-1.0	400	1.0	180	5×Φ6×12	220	11	2.7	212	28.3	120	16	515	150	116.5	
						380	7									
MONA180	450-0.4	450	0.4	180	5×Φ6×12	220	8	1.2	85	11.3	140	16	515	150	116.5	
						380	5									
MONA180	450-0.5	450	0.5	180	5×Φ6×12	220	8	1.6	106	14.1	140	16	515	150	116.5	
						380	6									
MONA180	450-0.63	450	0.63	180	5×Φ6×12	220	8	2.0	134	17.9	140	16	515	150	116.5	
						380	6									
MONA180	450-1.0	450	1.0	180	5×Φ6×12	220	13	3.1	212	28.3	140	16	515	150	116.5	
						380	8									
MONA180	630-0.4	630	0.4	180	6×Φ6×12	220	11	1.7	85	11.3	190	16	585	220	116.5	
						380	7									
MONA180	630-0.5	630	0.5	180	6×Φ6×12	220	11	2.1	106	14.1	190	16	585	220	116.5	
						380	7									
MONA180	630-0.63	630	0.63	180	6×Φ6×12	220	11	2.7	134	17.9	190	16	585	220	116.5	
						380	7									
MONA180	630-1.0	630	1.0	180	6×Φ6×12	220	18	4.2	212	28.3	190	16	585	220	116.5	
						380	11									

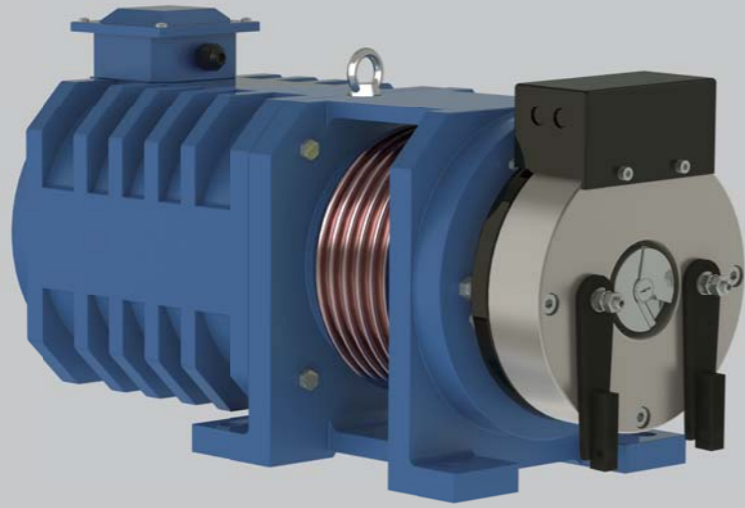
注 Remark:

- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

90

MONA180A

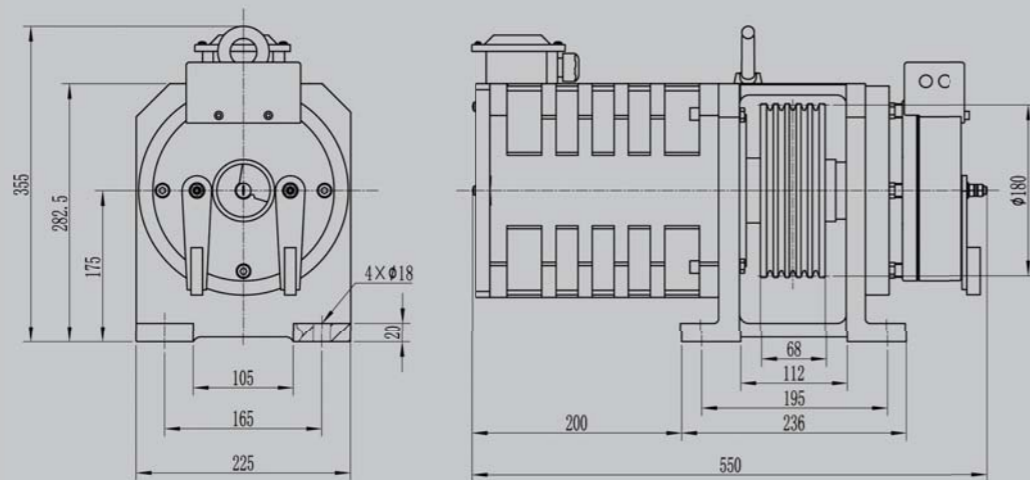
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~450)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.4~1.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	180mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	140kg
制动器	Brake	DC110V 2.4A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	β Angle
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m		°
MONA180A	320-0.4	320	0.4	180	4×Φ6×12	220	6	0.9	85	11.3	100	16	
						380	4						
MONA180A	320-0.5	320	0.5	180	4×Φ6×12	220	6	1.1	106	14.1	100	16	
						380	4						
MONA180A	320-0.63	320	0.63	180	4×Φ6×12	220	6	1.4	134	17.9	100	16	
						380	4						
MONA180A	320-1.0	320	1.0	180	4×Φ6×12	220	9	2.2	212	28.3	100	16	
						380	6						
MONA180A	400-0.4	400	0.4	180	5×Φ6×12	220	7	1.1	85	11.3	120	16	
						380	4						
MONA180A	400-0.5	400	0.5	180	5×Φ6×12	220	7	1.3	106	14.1	120	16	
						380	5						
MONA180A	400-0.63	400	0.63	180	5×Φ6×12	220	7	1.8	134	17.9	130	16	
						380	5						
MONA180A	400-1.0	400	1.0	180	5×Φ6×12	220	11	2.7	212	28.3	120	16	
						380	7						
MONA180A	450-0.4	450	0.4	180	5×Φ6×12	220	8	1.2	85	11.3	140	16	
						380	5						
MONA180A	450-0.5	450	0.5	180	5×Φ6×12	220	8	1.6	106	14.1	140	16	
						380	6						
MONA180A	450-0.63	450	0.63	180	5×Φ6×12	220	8	2.0	134	17.9	140	16	
						380	6						
MONA180A	450-1.0	450	1.0	180	5×Φ6×12	220	13	3.1	212	28.3	140	16	
						380	8						

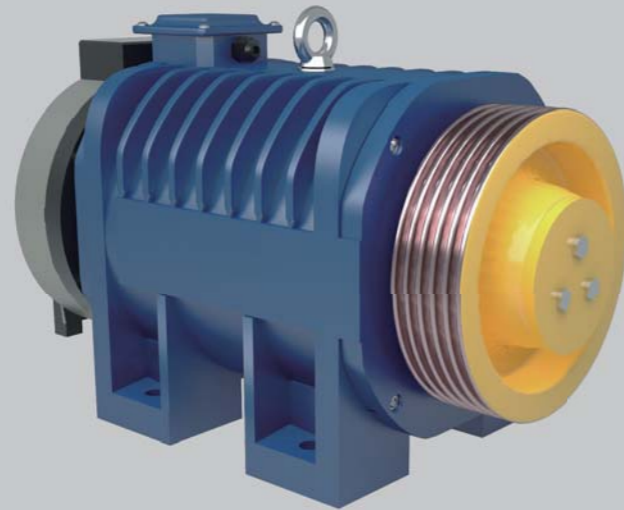
注 Remark:

- 1、本机用于无机房。The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

90

MONA200

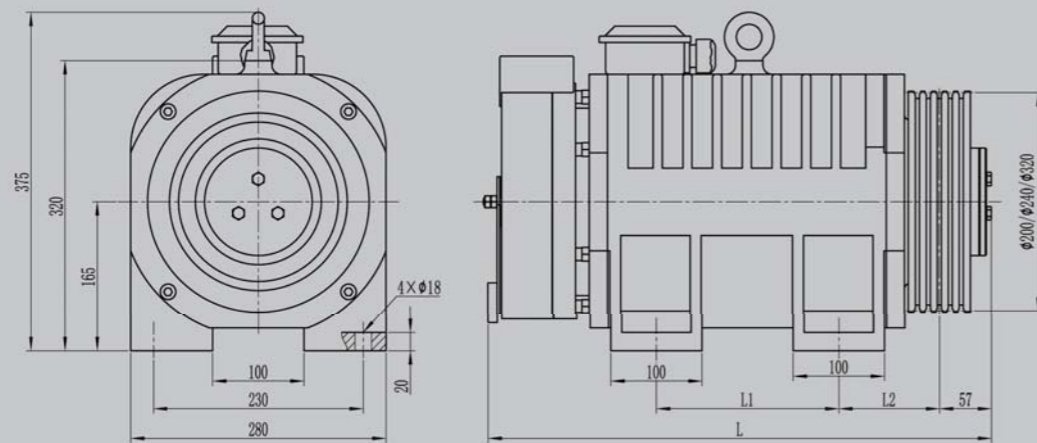
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine
 永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	1:1 / 2:1
额定载重	Elv.Load	(320~630)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.4~1.5)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	200mm/240mm/320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	210kg
制动器	Brake	DC110V 2.5A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	切口角		
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	mm	β Angle		
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m					°		
Roping 曳引比 2:1																		
MONA200	320-0.4A	320	0.4	200	3×Φ8×12	220	5	0.9	76	10.1	110	16	430	100	100.5			
						380	3											
MONA200	320-0.5A	320	0.5			220	7	1.1	95	12.7	110	16						
						380	5											
MONA200	320-0.63A	320	0.63	200	3×Φ8×12	220	7	1.4	120	16.0	110	16	430	100	100.5			
						380	5											
MONA200	320-1.0A	320	1.0	200	3×Φ8×12	220	10	2.2	191	25.5	110	16	430	100	100.5			
						380	6											
MONA200	400-0.4A	400	0.4	200	4×Φ8×12	220	6	1.1	76	10.1	140	16	430	100	100.5			
						380	4											
MONA200	400-0.5A	400	0.5			220	9	1.4	95	12.7	140	16						
						380	6											
MONA200	400-0.63A	400	0.63	200	4×Φ8×12	220	9	1.8	120	16.0	140	16	430	100	100.5			
						380	6											
MONA200	400-1.0A	400	1.0	200	4×Φ8×12	220	13	2.8	191	25.5	140	16	430	100	100.5			
						380	7											
MONA200	450-0.4A	450	0.4	200	4×Φ8×12	220	7	1.2	76	10.1	150	16	430	100	100.5			
						380	5											
MONA200	450-0.5A	450	0.5			220	9	1.5	95	12.7	150	16						
						380	6											
MONA200	450-0.63A	450	0.63	200	4×Φ8×12	220	9	1.9	120	16.0	150	16	430	100	100.5			
						380	6											
MONA200	450-1.0A	450	1.0	200	4×Φ8×12	220	14	3.0	191	25.5	150	16	430	100	100.5			
						380	8											
MONA200	320-0.4B	320	0.4	240	3×Φ8×12	220	6	0.9	64	8.5	130	16	430	100	100.5			
						380	4											
MONA200	320-0.5B	320	0.5			220	7	1.1	80	10.7	130	16						
						380	5											
MONA200	320-0.63B	320	0.63	240	3×Φ8×12	220	7	1.4	100	13.3	130	16	430	100	100.5			
						380	5											
MONA200	320-1.0B	320	1.0	240	3×Φ8×12	220	10	2.2	159	21.2	130	16	430	100	100.5			
						380	6											
MONA200	400-0.4B	400	0.4	240	4×Φ8×12	220	7	1.1	64	8.5	160	16	430	100	100.5			
						380	5											
MONA200	400-0.5B	400	0.5			220	9	1.3	80	10.7	160	16						
						380	6											
MONA200	400-0.63B	400	0.63	240	4×Φ8×12	220	9	1.7	100	13.3	160	16	430	100	100.5			
						380	6											
MONA200	400-1.0B	400	1.0	240	4×Φ8×12	220	12	2.7	159	21.2	160	16	430	100	100.5			
						380	7											
MONA200	450-0.4B	450	0.4	240	4×Φ8×12	220	8	1.2	64	8.5	180	16	520	150	110.5			
						380	5											
MONA200	450-0.5B	450	0.5			220	10	1.5	80	10.7	180	16						
						380	6											
MONA200	450-0.63B	450	0.63	240	4×Φ8×12	220	9	1.9	100	13.3	180	16	520	150	110.5			
						380	6											
MONA200	450-1.0B	450	1.0	240	4×Φ8×12	220	13	3.0	159	21.2	180	16	520	150	110.5			
						380	8											
MONA200	320-0.5C	320	0.5	320	3×Φ8×12	220	6	1.1	60	8.0	170	16	430	100	100.5			
						380	5											
MONA200	320-0.63C	320	0.63			220	6	1.3	75	10.0	170	16						
MONA200	320-1.0C	320	1.0	320	3×Φ8×12	220	9	2.1	119	15.9	170	16	430	100	100.5			
						380	5											
MONA200	400-0.5C	400	0.5	320	4×Φ8×12	380	5	1.4	60	12.0	220	24	520	150	110.5			
						380	5	1.7	75	15.0	220	24						
MONA200	400-1.0C	400	1.0			380	8	2.7	119	23.8	220	24						
MONA200	450-0.5C	450	0.5	320	4×Φ8×12	380	6	1.5	60	12.0	240	24	520	150	110.5			
						380	6	1.9	75	15.0	240	24						
MONA200	450-0.63C	450	0.63			380	6	3.0	119	23.8	240	24						
MONA200	450-1.0C	450	1.0	320	4×Φ8×12	380	9	3.0	119	23.8	240	24	520	150	110.5			
						380	9											
MONA200	630-0.5C	630	0.5	320	5×Φ8×12	380	8	2.1	60	12.0	340	24	570	200	110.5			
						380	8	2.7	75	15.0	340	24						
MONA200	630-0.63C	630	0.63			380	8	4.2	119	23.8	340	24						
MONA200	630-1.0C	630	1.0	320	5×Φ8×12	380	11	4.2	119	23.8	340	24	570	200	110.5			
						380	16	6.4	179	35.8	340	24						
Roping 曳引比 1:1																		
MONA200	320-0.4D	320	0.4	200	4×Φ8×12	220	5	0.9	38	5.1	220	16	570	200	110.5	90		
						380	3											
MONA200	400-0.4D	400	0.4	200	5×Φ8×12	220	6	1.1	38	5.1	270	16	570	200	110.5			
						380	4											

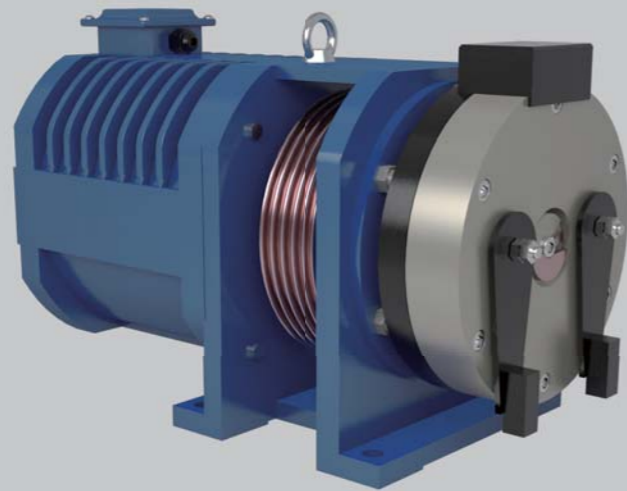
注 Remark:

- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MONA200A

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

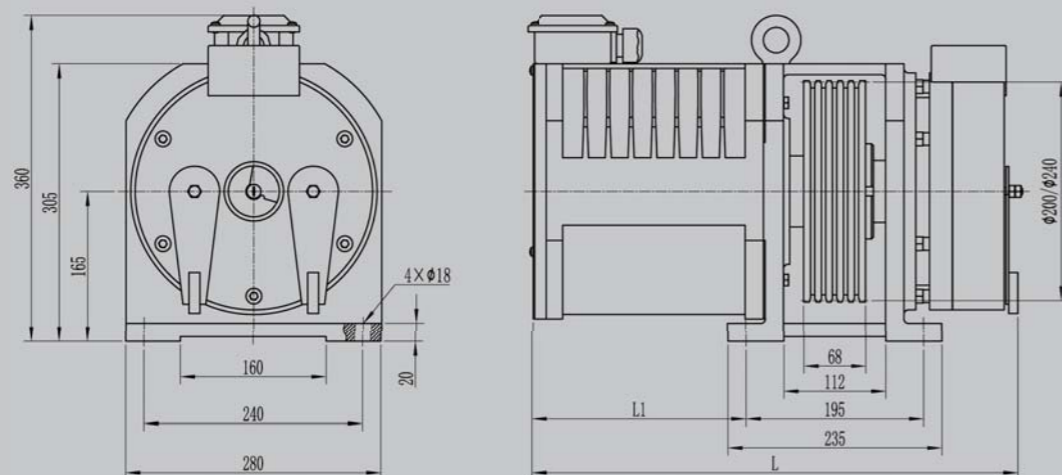
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~450)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.4~1.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	200mm / 240mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	160kg
制动器	Brake	DC110V 2.5A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角		
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle		
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m				°		
MONA200A	320-0.4A	320	0.4	200	3×Φ8×12	220	5	0.9	76	10.1	110	16	470	170			
						380	3										
MONA200A	320-0.5A	320	0.5			3×Φ8×12	220	7	1.1	95	12.7	110	16	470		170	
							380	5									
MONA200A	320-0.63A	320	0.63			3×Φ8×12	220	7	1.4	120	16.0	110	16	470		170	
							380	5									
MONA200A	320-1.0A	320	1.0		3×Φ8×12	220	10	2.2	191	25.5	110	16	470	170			
						380	6										
MONA200A	400-0.4A	400	0.4		200	4×Φ8×12	220	6	1.1	76	10.1	140	16	470		170	
							380	4									
MONA200A	400-0.5A	400	0.5				4×Φ8×12	220	9	1.4	95	12.7	140	16		470	170
								380	6								
MONA200A	400-0.63A	400	0.63	4×Φ8×12			220	9	1.8	120	16.0	140	16	470	170		
							380	6									
MONA200A	400-1.0A	400	1.0	4×Φ8×12		220	13	2.8	191	25.5	140	16	470	170			
						380	7										
MONA200A	450-0.4A	450	0.4	200		4×Φ8×12	220	7	1.2	76	10.1	150	16	470	170		
							380	5									
MONA200A	450-0.5A	450	0.5				4×Φ8×12	220	9	1.5	95	12.7	150	16	470	170	
								380	6								
MONA200A	450-0.63A	450	0.63		4×Φ8×12		220	9	1.9	120	16.0	150	16	470	170		
							380	6									
MONA200A	450-1.0A	450	1.0		4×Φ8×12	220	14	3.0	191	25.5	150	16	470	170			
						380	8										
MONA200A	320-0.4B	320	0.4		240	3×Φ8×12	220	6	0.9	64	8.5	130	16	470	170		
							380	4									
MONA200A	320-0.5B	320	0.5				3×Φ8×12	220	7	1.1	80	10.7	130	16	470	170	
								380	5								
MONA200A	320-0.63B	320	0.63	3×Φ8×12			220	7	1.4	100	13.3	130	16	470	170		
							380	5									
MONA200A	320-1.0B	320	1.0	3×Φ8×12		220	10	2.2	159	21.2	130	16	470	170			
						380	6										
MONA200A	400-0.4B	400	0.4	240		4×Φ8×12	220	7	1.1	64	8.5	160	16	470	170		
							380	5									
MONA200A	400-0.5B	400	0.5				4×Φ8×12	220	9	1.3	80	10.7	160	16	470	170	
								380	6								
MONA200A	400-0.63B	400	0.63		4×Φ8×12		220	9	1.7	100	13.3	160	16	470	170		
							380	6									
MONA200A	400-1.0B	400	1.0		4×Φ8×12	220	12	2.7	159	21.2	160	16	470	170			
						380	7										
MONA200A	450-0.4B	450	0.4		240	4×Φ8×12	220	8	1.2	64	8.5	180	16	560	240		
							380	5									
MONA200A	450-0.5B	450	0.5				4×Φ8×12	220	10	1.5	80	10.7	180	16	560	240	
								380	6								
MONA200A	450-0.63B	450	0.63	4×Φ8×12			220	9	1.9	100	13.3	180	16	560	240		
							380	6									
MONA200A	450-1.0B	450	1.0	4×Φ8×12		220	13	3.0	159	21.2	180	16	560	240			
						380	8										

注 Remark:

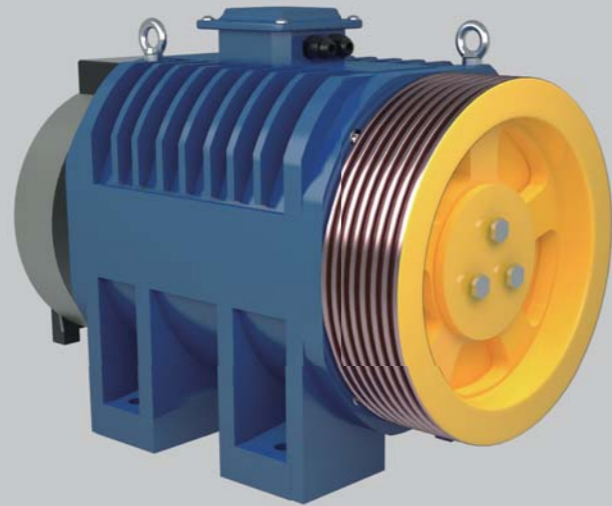
- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

90

MONA320

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

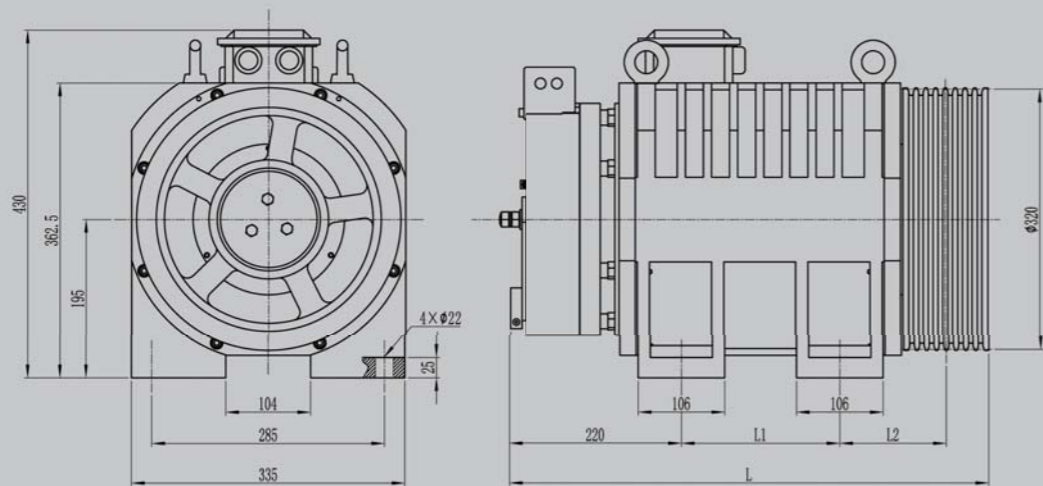
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(630~1150)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.75)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	3500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	300kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		mm	mm	mm	°
MONA320	630-0.5	630	0.5	320	5×Φ8×12	7	2.1	60	12.0	340	24	550	154	124.5	90
MONA320	630-0.63	630	0.63	320	5×Φ8×12	7	2.7	75	15.0	340	24	550	154	124.5	
MONA320	630-1.0	630	1.0	320	5×Φ8×12	10	4.2	119	23.8	340	24	550	154	124.5	
MONA320	630-1.5	630	1.5	320	5×Φ8×12	16	6.4	179	35.8	340	24	550	154	124.5	
MONA320	630-1.6	630	1.6	320	5×Φ8×12	16	6.8	191	38.2	340	24	550	154	124.5	
MONA320	630-1.75	630	1.75	320	5×Φ8×12	16	7.4	209	41.8	340	24	550	154	124.5	
MONA320	800-0.5	800	0.5	320	6×Φ8×12	9	2.7	60	12.0	430	24	550	154	124.5	
MONA320	800-0.63	800	0.63	320	6×Φ8×12	9	3.4	75	15.0	430	24	550	154	124.5	
MONA320	800-1.0	800	1.0	320	6×Φ8×12	13	5.4	119	23.8	430	24	550	154	124.5	
MONA320	800-1.5	800	1.5	320	6×Φ8×12	20	8.1	179	35.8	430	24	550	154	124.5	
MONA320	800-1.6	800	1.6	320	6×Φ8×12	20	8.6	191	38.2	430	24	550	154	124.5	
MONA320	800-1.75	800	1.75	320	6×Φ8×12	20	9.4	209	41.8	430	24	550	154	124.5	
MONA320	1000-0.5	1000	0.5	320	7×Φ8×12	11	3.4	60	12.0	540	24	590	194	124.5	
MONA320	1000-0.63	1000	0.63	320	7×Φ8×12	11	4.2	75	15.0	540	24	590	194	124.5	
MONA320	1000-1.0	1000	1.0	320	7×Φ8×12	16	6.7	119	23.8	540	24	590	194	124.5	
MONA320	1000-1.5	1000	1.5	320	7×Φ8×12	25	10.1	179	35.8	540	24	590	194	124.5	
MONA320	1000-1.6	1000	1.6	320	7×Φ8×12	25	10.8	191	38.2	540	24	590	194	124.5	
MONA320	1000-1.75	1000	1.75	320	7×Φ8×12	25	11.8	209	41.8	540	24	590	194	124.5	
MONA320	1150-0.5	1150	0.5	320	8×Φ8×12	12	4.0	60	12.0	630	24	602	194	130.5	
MONA320	1150-0.63	1150	0.63	320	8×Φ8×12	12	4.9	75	15.0	630	24	602	194	130.5	
MONA320	1150-1.0	1150	1.0	320	8×Φ8×12	18	7.9	119	23.8	630	24	602	194	130.5	
MONA320	1150-1.5	1150	1.5	320	8×Φ8×12	30	11.8	179	35.8	630	24	602	194	130.5	
MONA320	1150-1.6	1150	1.6	320	8×Φ8×12	30	12.6	191	38.2	630	24	602	194	130.5	
MONA320	1150-1.75	1150	1.75	320	8×Φ8×12	30	13.8	209	41.8	630	24	602	194	130.5	

注 Remark:

- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MONA320A

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

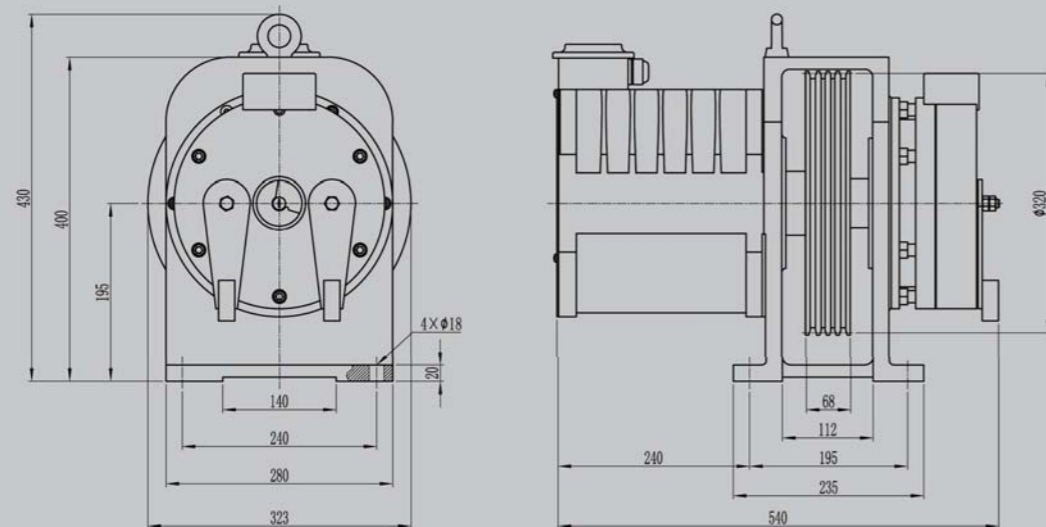
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~450)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	200kg
制动器	Brake	DC110V 2.5A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	β Angle
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m		°
MONA320A	320-0.5	320	0.5	320	3×Φ8×12	220	6	1.1	60	8.0	170	16	
						380	5						
MONA320A	320-0.63	320	0.63	320	3×Φ8×12	220	6	1.3	75	10.0	170	16	
						380	5						
MONA320A	320-1.0	320	1.0	320	3×Φ8×12	220	9	2.1	119	15.9	170	16	
						380	6						
MONA320A	400-0.5	400	0.5	320	4×Φ8×12	220	8	1.4	60	12.0	220	24	
						380	5						
MONA320A	400-0.63	400	0.63	320	4×Φ8×12	220	8	1.7	75	15.0	220	24	90
						380	5						
MONA320A	400-1.0	400	1.0	320	4×Φ8×12	220	11	2.7	119	23.8	220	24	
						380	8						
MONA320A	450-0.5	450	0.5	320	4×Φ8×12	220	9	1.5	60	12.0	240	24	
						380	6						
MONA320A	450-0.63	450	0.63	320	4×Φ8×12	220	9	1.9	75	15.0	240	24	
						380	6						
MONA320A	450-1.0	450	1.0	320	4×Φ8×12	220	12	3.0	119	23.8	240	24	
						380	9						

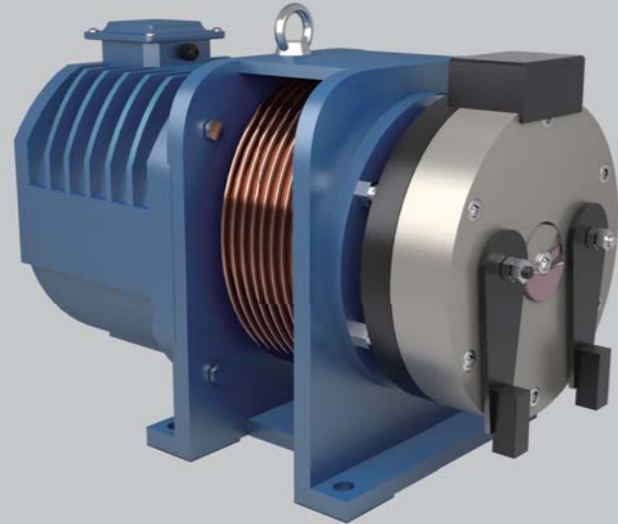
注 Remark:

- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MONA320B

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

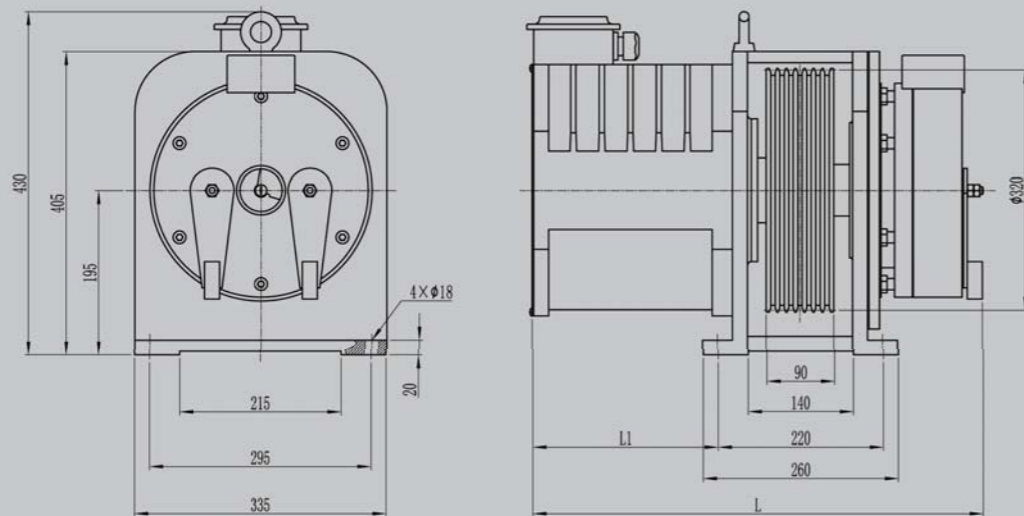
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(630~1000)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.75)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	3000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	290kg
制动器	Brake	DC110V 2.6A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		mm	mm	°
MONA320B	630-0.5	630	0.5	320	5×Φ8×12	7	2.1	60	12.0	340	24	605	250	90
MONA320B	630-0.63	630	0.63	320	5×Φ8×12	7	2.7	75	15.0	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.0	630	1.0	320	5×Φ8×12	10	4.2	119	23.8	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.5	630	1.5	320	5×Φ8×12	16	6.4	179	35.8	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.6	630	1.6	320	5×Φ8×12	16	6.8	191	38.2	340	24	605	250	
MONA320B	630-1.75	630	1.75	320	5×Φ8×12	16	7.4	209	41.8	340	24	605	250	
MONA320B	800-0.5	800	0.5	320	6×Φ8×12	9	2.7	60	12.0	430	24	605	250	
MONA320B	800-0.63	800	0.63	320	6×Φ8×12	9	3.4	75	15.0	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.0	800	1.0	320	6×Φ8×12	13	5.4	119	23.8	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.5	800	1.5	320	6×Φ8×12	20	8.1	179	35.8	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.6	800	1.6	320	6×Φ8×12	20	8.6	191	38.2	430	24	605	250	
MONA320B	800-1.75	800	1.75	320	6×Φ8×12	20	9.4	209	41.8	430	24	605	250	
MONA320B	1000-0.5	1000	0.5	320	7×Φ8×12	11	3.4	60	12.0	540	24	645	290	
MONA320B	1000-0.63	1000	0.63	320	7×Φ8×12	11	4.2	75	15.0	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.0	1000	1.0	320	7×Φ8×12	16	6.7	119	23.8	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.5	1000	1.5	320	7×Φ8×12	25	10.1	179	35.8	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.6	1000	1.6	320	7×Φ8×12	25	10.8	191	38.2	540	24	645	290	
MONA320B	1000-1.75	1000	1.75	320	7×Φ8×12	25	11.8	209	41.8	540	24	645	290	

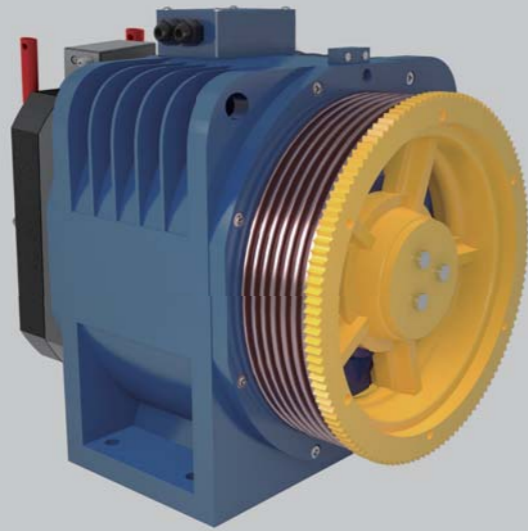
注 Remark:

- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MONA400

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

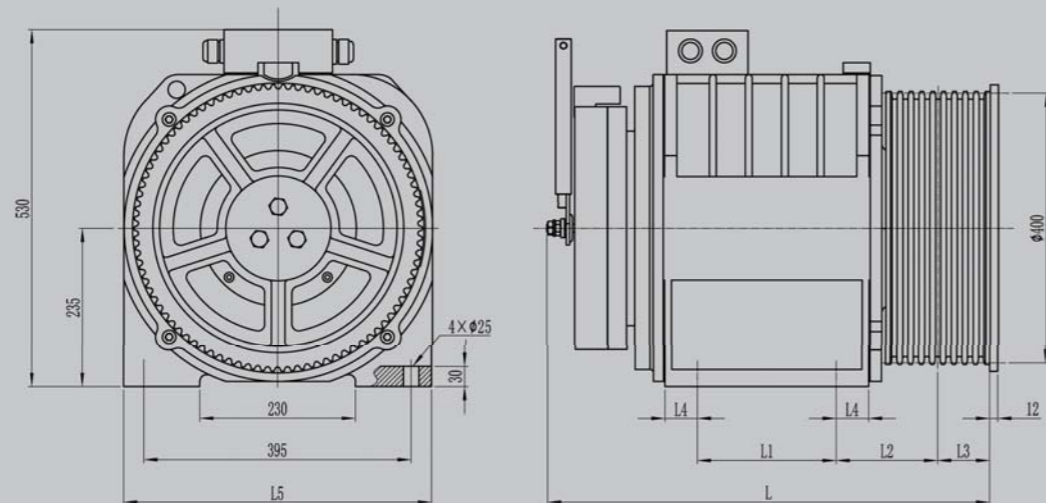
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(800~1600)kg	额定梯速	Elv.Speed	(1.0~2.5)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	5500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	480kg
制动器	Brake	DC110V 2×2.0A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	L3	L4	L5	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	mm	mm	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m								°
MONA400	800-1.0	800	1.0	400	5×Φ10×15	13	5.4	95	25.3	540	32	480	105	108.5	45	38	455	
MONA400	800-1.5	800	1.5	400	5×Φ10×15	20	8.1	143	38.1	540	32	480	105	108.5	45	38	455	
MONA400	800-1.6	800	1.6	400	5×Φ10×15	20	8.7	153	40.8	540	32	480	105	108.5	45	38	455	
MONA400	800-1.75	800	1.75	400	5×Φ10×15	20	9.4	167	44.5	540	32	480	105	108.5	45	38	455	
MONA400	800-2.0	800	2.0	400	5×Φ10×15	23	10.8	191	50.9	540	32	480	105	108.5	45	38	455	
MONA400	800-2.5	800	2.5	400	5×Φ10×15	29	13.5	239	63.7	540	32	480	105	108.5	45	38	455	
MONA400	1000-1.0	1000	1.0	400	5×Φ10×15	16	6.7	95	25.3	670	32	505	130	108.5	45	38	455	
MONA400	1000-1.5	1000	1.5	400	5×Φ10×15	25	10.0	143	38.1	670	32	505	130	108.5	45	38	455	
MONA400	1000-1.6	1000	1.6	400	5×Φ10×15	25	10.7	153	40.8	670	32	505	130	108.5	45	38	455	
MONA400	1000-1.75	1000	1.75	400	5×Φ10×15	25	11.7	167	44.5	670	32	505	130	108.5	45	38	455	
MONA400	1000-2.0	1000	2.0	400	5×Φ10×15	29	13.4	191	50.9	670	32	505	130	108.5	45	38	455	
MONA400	1000-2.5	1000	2.5	400	6×Φ10×15	36	16.8	239	63.7	670	32	521	130	116.5	53	38	455	
MONA400	1150-1.0	1150	1.0	400	5×Φ10×15	18	7.8	95	25.3	780	32	509	148	108.5	45	38	455	
MONA400	1150-1.5	1150	1.5	400	6×Φ10×15	29	11.7	143	38.1	780	32	525	148	116.5	53	38	455	
MONA400	1150-1.6	1150	1.6	400	6×Φ10×15	29	12.5	153	40.8	780	32	525	148	116.5	53	38	455	
MONA400	1150-1.75	1150	1.75	400	6×Φ10×15	29	13.6	167	44.5	780	32	525	148	116.5	53	38	455	
MONA400	1150-2.0	1150	2.0	400	6×Φ10×15	33	15.6	191	50.9	780	32	525	148	116.5	53	38	455	
MONA400	1150-2.5	1150	2.5	400	6×Φ10×15	43	19.5	239	63.7	780	32	525	148	116.5	53	38	455	
MONA400	1350-1.0	1350	1.0	400	7×Φ10×15	21	9.2	95	25.3	920	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1350-1.5	1350	1.5	400	7×Φ10×15	34	13.8	143	38.1	920	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1350-1.6	1350	1.6	400	7×Φ10×15	34	14.7	153	40.8	920	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1350-1.75	1350	1.75	400	7×Φ10×15	34	16.1	167	44.5	920	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1350-2.0	1350	2.0	400	7×Φ10×15	39	18.4	191	50.9	920	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1350-2.5	1350	2.5	400	7×Φ10×15	50	23.0	239	63.7	920	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1600-1.0	1600	1.0	400	7×Φ10×15	25	11.0	95	25.3	1110	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1600-1.5	1600	1.5	400	8×Φ10×15	41	16.6	143	38.1	1110	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1600-1.6	1600	1.6	400	8×Φ10×15	41	17.8	153	40.8	1110	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1600-1.75	1600	1.75	400	8×Φ10×15	41	19.4	167	44.5	1110	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1600-2.0	1600	2.0	400	8×Φ10×15	47	22.2	191	50.9	1110	32	685	205	150.5	77	48	475	
MONA400	1600-2.5	1600	2.5	400	8×Φ10×15	60	27.8	239	63.7	1110	32	685	205	150.5	77	48	475	

注 Remark:

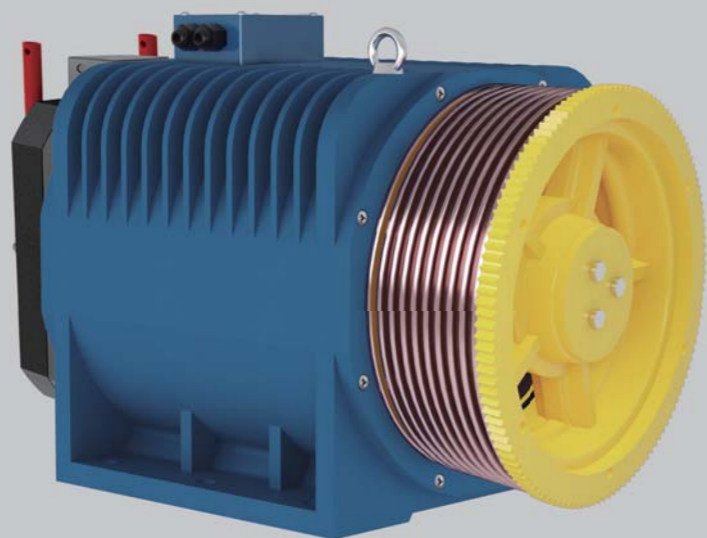
- 1、本机型亦可用于无机房。 The machine can also be used for machine roomless.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

95

MONA450

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

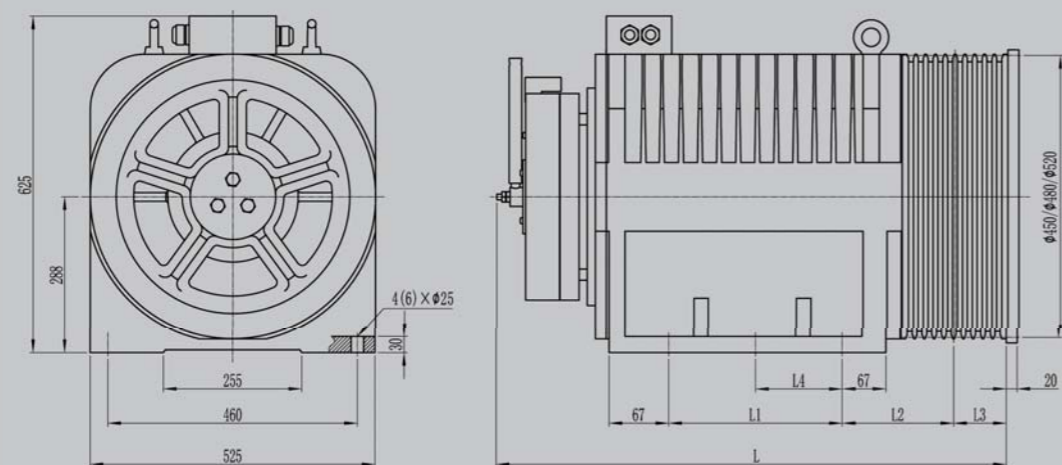
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1 / 4:1
额定载重	Elv.Load	(1600~3000)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~3.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm / 450mm 480mm / 520mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	12000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	900kg
制动器	Brake	DC110V 2×2.5A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1	L2	L3	L4	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm	mm	mm	mm	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m							°
Roping 曳引比 2:1																	
MONA450	2000-1.0	2000	1.0	400	9×Φ10×15	29	12.9	95	25.3	1300	32	665	144	195	81.5	/	根据工况
MONA450	2000-2.0	2000	2.0	400	9×Φ10×15	55	26.0	191	50.9	1300	32	665	144	195	81.5	/	
MONA450	2500-1.0	2500	1.0	400	10×Φ10×15	37	16.1	95	25.3	1620	32	740	194	195	81.5	/	
MONA450	2500-2.0	2500	2.0	400	10×Φ10×15	70	32.4	191	50.9	1620	32	740	194	195	81.5	/	
MONA450	1600-0.5	1600	0.5	450	7×Φ10×15	17	5.5	42	11.2	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-0.63	1600	0.63	450	7×Φ10×15	17	6.9	53	14.1	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-1.0	1600	1.0	450	7×Φ10×15	25	11.1	85	22.7	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-1.5	1600	1.5	450	8×Φ10×15	41	16.6	127	33.9	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-1.6	1600	1.6	450	8×Φ10×15	41	17.8	136	36.3	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-1.75	1600	1.75	450	8×Φ10×15	41	19.5	149	39.7	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-2.0	1600	2.0	450	8×Φ10×15	48	22.3	170	45.3	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-2.5	1600	2.5	450	8×Φ10×15	58	27.7	212	56.5	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	1600-3.0	1600	3.0	450	8×Φ10×15	68	33.4	255	68.0	1250	32	630	144	160	65	/	
MONA450	2000-0.5	2000	0.5	450	8×Φ10×15	21	6.8	42	11.2	1550	32	680	194	160	65	/	
MONA450	2000-0.63	2000	0.63	450	8×Φ10×15	21	8.6	53	14.1	1550	32	680	194	160	65	/	
MONA450	2000-1.0	2000	1.0	450	8×Φ10×15	31	13.8	85	22.7	1550	32	680	194	160	65	/	
MONA450	2000-1.5	2000	1.5	450	9×Φ10×15	49	20.6	127	33.9	1550	32	704	194	172	77	/	
MONA450	2000-1.6	2000	1.6	450	9×Φ10×15	49	22.1	136	36.3	1550	32	704	194	172	77	/	
MONA450	2000-1.75	2000	1.75	450	9×Φ10×15	49	24.2	149	39.7	1550	32	704	194	172	77	/	
MONA450	2000-2.0	2000	2.0	450	9×Φ10×15	56	27.6	170	45.3	1550	32	704	194	172	77	/	
MONA450	2000-2.5	2000	2.5	450	9×Φ10×15	71	34.4	212	56.5	1550	32	704	194	172	77	/	
MONA450	2000-3.0	2000	3.0	480	8×Φ12×17	85	41.5	239	63.7	1660	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-0.5	2500	0.5	480	8×Φ12×17	27	8.4	40	10.7	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-0.63	2500	0.63	480	8×Φ12×17	27	10.5	50	13.3	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-1.0	2500	1.0	480	8×Φ12×17	41	16.8	80	21.3	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-1.5	2500	1.5	480	8×Φ12×17	68	24.9	119	31.7	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-1.6	2500	1.6	480	8×Φ12×17	68	26.6	127	33.9	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-1.75	2500	1.75	480	8×Φ12×17	68	29.1	139	37.1	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-2.0	2500	2.0	480	8×Φ12×17	74	33.3	159	42.4	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	2500-2.5	2500	2.5	520	7×Φ13×18	87	43.2	184	49.1	2240	32	941	370	188	90	185	
MONA450	2500-3.0	2500	3.0	520	7×Φ13×18	119	51.6	220	58.7	2240	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-0.5	3000	0.5	520	8×Φ13×18	31	10.1	37	9.9	2600	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-0.63	3000	0.63	520	8×Φ13×18	31	12.5	46	12.3	2600	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-1.0	3000	1.0	520	8×Φ13×18	45	19.9	73	19.5	2600	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-1.5	3000	1.5	520	8×Φ13×18	75	29.9	110	29.3	2600	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-1.6	3000	1.6	520	8×Φ13×18	75	32.1	118	31.5	2600	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-1.75	3000	1.75	520	8×Φ13×18	75	35.1	129	34.4	2600	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-2.0	3000	2.0	520	8×Φ13×18	83	40.0	147	39.2	2600	32	941	370	188	90	185	
MONA450	3000-2.5	3000	2.5	520	8×Φ13×18	101	50.1	184	49.1	2600	32	941	370	188	90	185	
Roping 曳引比 4:1																	
MONA450	5000-0.5A	5000	0.5	480	8×Φ12×17	41	16.8	80	21.3	2000	32	765	254	180	85	127	根据工况
MONA450	5000-1.0A	5000	1.0	480	8×Φ12×17	74	33.3	159	42.4	2000	32	765	254	180	85	127	
MONA450	5000-0.5B	5000	0.5	520	7×Φ13×18	39	17.1	73	19.5	2240	32	941	370	188	90	185	
MONA450	5000-1.0B	5000	1.0	520	7×Φ13×18	71	34.5	147	39.2	2240	32	941	370	188	90	185	

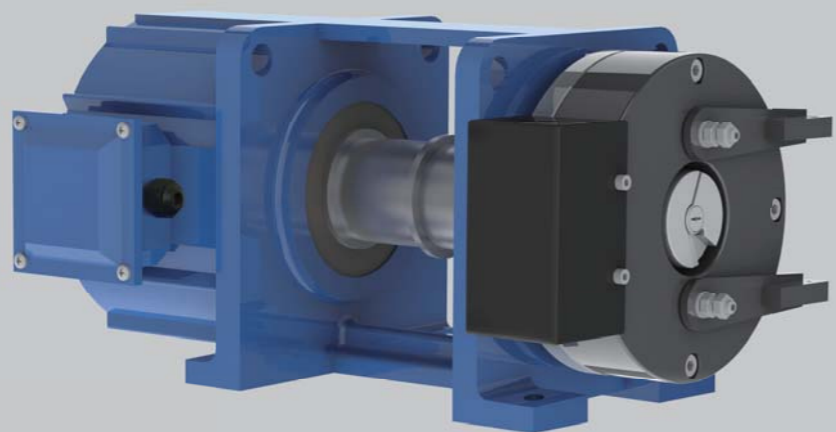
注 Remark:

- 1、本机型亦可用于无机房，且需配电动松闸。 The machine can also be used for machine roomless while equipped with electrical brake release device.
- 2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。 The above is recommended value of cut angle, it's optional according to practical condition.

MGD65

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine-Belt Type

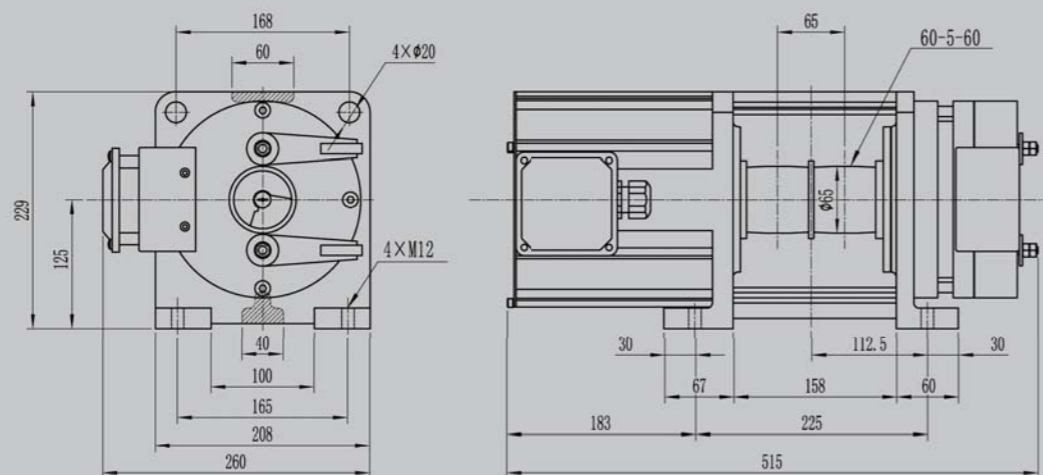
永磁同步无齿轮钢带曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~400)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.3~0.5)m/s
钢带轮直径	Sheave Diam	65mm	工作制	Duty	S5-25%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	1500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	55kg
制动器	Brake	DC110V 1.8A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

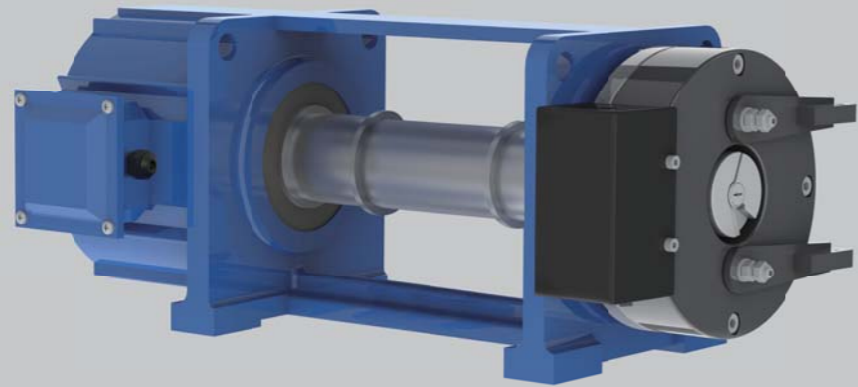
型号	规格	额定载重	额定梯速	钢带轮直径	钢带槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m	
MGD65	320-0.3	320	0.3	65	2×60	220/380	3.5	0.6	176	23.5	30	16
MGD65	320-0.4	320	0.4	65	2×60	220/380	3.5	0.7	235	31.3	30	16
MGD65	320-0.5	320	0.5	65	2×60	220/380	4	0.9	294	39.2	30	16
MGD65	400-0.3	400	0.3	65	2×60	220/380	4.5	0.7	176	23.5	40	16
MGD65	400-0.4	400	0.4	65	2×60	220/380	4.5	1.0	235	31.3	40	16
MGD65	400-0.5	400	0.5	65	2×60	220/380	5	1.2	294	39.2	40	16

注 Remark:

1、本机型用于无机房。 The machine is used for machine roomless.

MGD65L

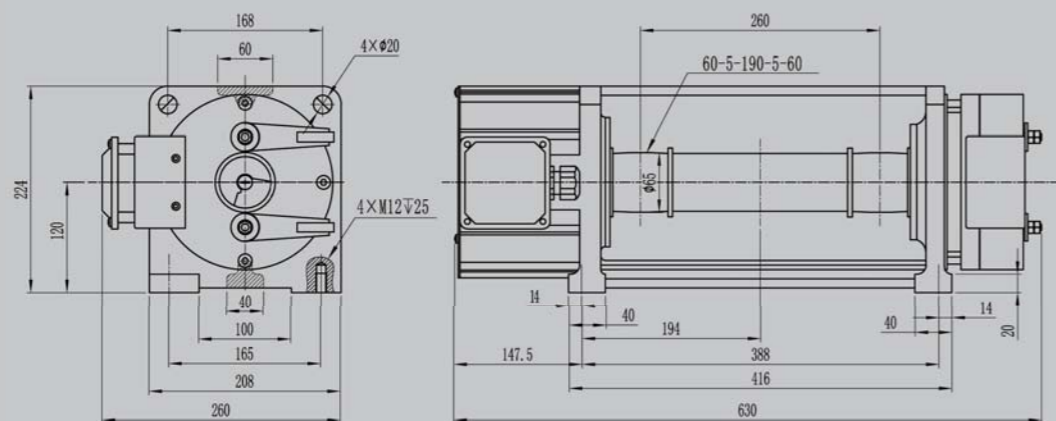
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine-Belt Type
永磁同步无齿轮钢带曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~400)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.3~0.5)m/s
钢带轮直径	Sheave Diam	65mm	工作制	Duty	S5-25%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	1500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	60kg
制动器	Brake	DC110V 1.8A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

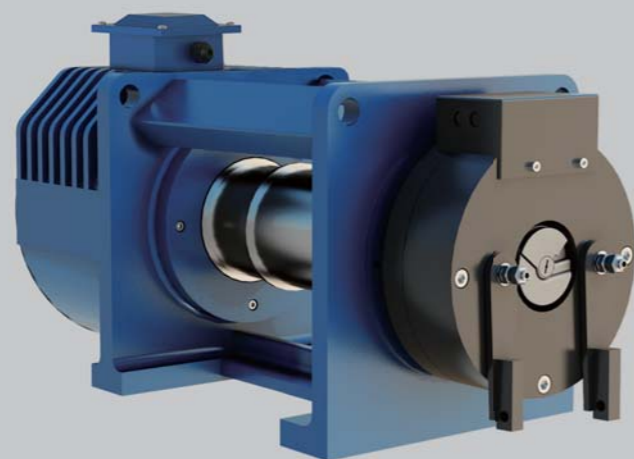
型号	规格	额定载重	额定梯速	钢带轮直径	钢带槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m	
MGD65L	320-0.3	320	0.3	65	2×60	220/380	3.5	0.6	176	23.5	30	16
MGD65L	320-0.4	320	0.4	65	2×60	220/380	3.5	0.7	235	31.3	30	16
MGD65L	320-0.5	320	0.5	65	2×60	220/380	4	0.9	294	39.2	30	16
MGD65L	400-0.3	400	0.3	65	2×60	220/380	4.5	0.7	176	23.5	40	16
MGD65L	400-0.4	400	0.4	65	2×60	220/380	4.5	1.0	235	31.3	40	16
MGD65L	400-0.5	400	0.5	65	2×60	220/380	5	1.2	294	39.2	40	16

注 Remark:

1、本机型用于无机房。 The machine is used for machine roomless.

MGD87

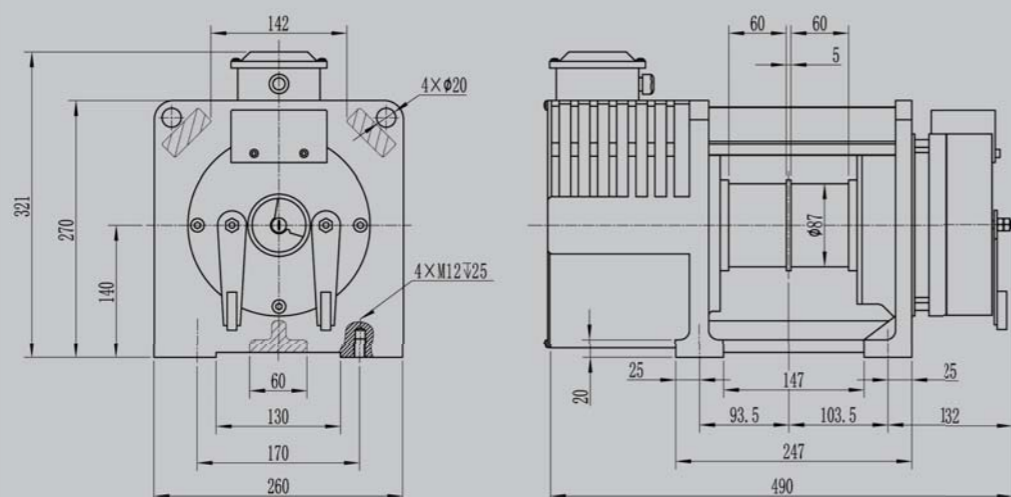
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine-Belt Type
永磁同步无齿轮钢带曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~450)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.4~1.0)m/s
钢带轮直径	Sheave Diam	87mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	80kg
制动器	Brake	DC110V 1.8A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

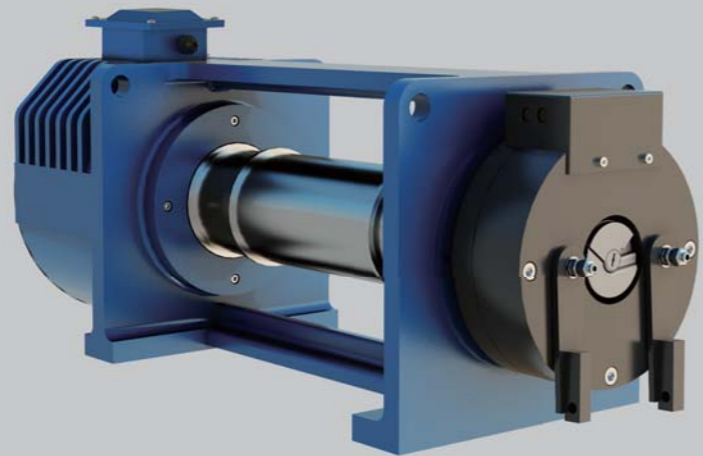
型号	规格	额定载重	额定梯速	钢带轮直径	钢带槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m	
MGD87	320-0.4	320	0.4	87	2×60	220/380	4	1.0	176	23.5	55	16
MGD87	320-0.5	320	0.5	87	2×60	220	7	1.3	220	29.3	55	16
						380	4					
MGD87	320-0.63	320	0.63	87	2×60	220	7	1.6	277	36.9	55	16
						380	4					
MGD87	320-1.0	320	1.0	87	2×60	220	10	2.5	439	58.5	55	16
						380	7					
MGD87	400-0.4	400	0.4	87	2×60	220/380	5	1.2	176	23.5	65	16
MGD87	400-0.5	400	0.5	87	2×60	220	8	1.5	220	29.3	65	16
						380	5					
MGD87	400-0.63	400	0.63	87	2×60	220	8	1.9	277	36.9	65	16
						380	5					
MGD87	400-1.0	400	1.0	87	2×60	220	12	3.0	439	58.5	65	16
						380	8					
MGD87	450-0.4	450	0.4	87	2×60	220/380	6	1.4	176	23.5	75	16
MGD87	450-0.5	450	0.5	87	2×60	220	9	1.7	220	29.3	75	16
						380	6					
MGD87	450-0.63	450	0.63	87	2×60	220	9	2.2	277	36.9	75	16
						380	6					
MGD87	450-1.0	450	1.0	87	2×60	220	14	3.4	439	58.5	75	16
						380	9					

注 Remark:

1、本机型用于无机房。 The machine is used for machine roomless.

MGD100

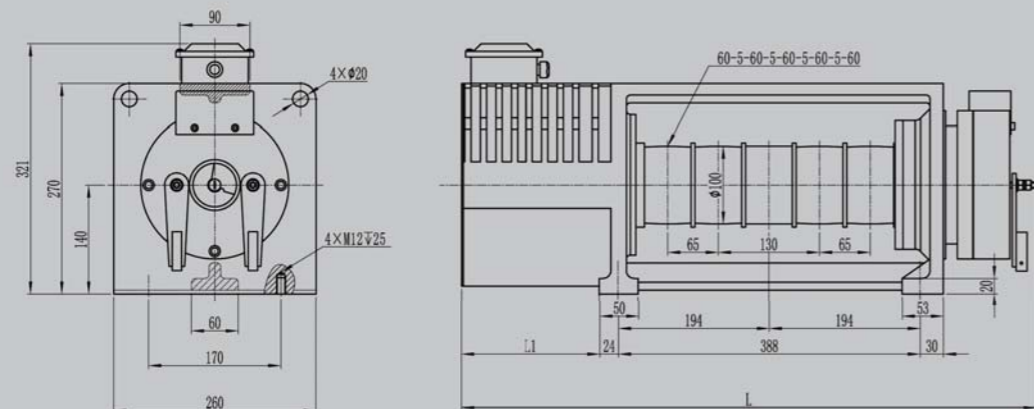
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine-Belt Type 永磁同步无齿轮钢带曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	1:1 / 2:1
额定载重	Elv.Load	(320~630)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.4~1.0)m/s
钢带轮直径	Sheave Diam	100mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	140kg
制动器	Brake	DC110V 1.8A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

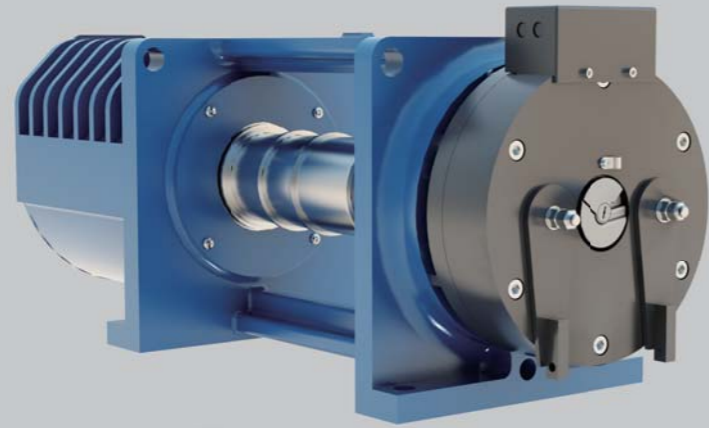
型号	规格	额定载重	额定梯速	钢带轮直径	钢带槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	L	L1
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	mm	mm
		kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m		mm	mm
Roping 曳引比 2:1														
MGD100	320-0.4	320	0.4	100	2×60	220/380	4	1.0	153	20.4	60	16	680.5	133
MGD100	320-0.5	320	0.5	100	2×60	220	7	1.2	191	25.5	60	16	680.5	133
						380	4							
MGD100	320-0.63	320	0.63	100	2×60	220	7	1.5	241	32.1	60	16	680.5	133
						380	4							
MGD100	320-1.0	320	1.0	100	2×60	220	9	2.4	382	50.9	60	16	680.5	133
						380	6							
MGD100	400-0.4	400	0.4	100	2×60	220/380	5	1.2	153	20.4	75	16	680.5	133
MGD100	400-0.5	400	0.5	100	2×60	220	8	1.5	191	25.5	75	16	680.5	133
						380	5							
MGD100	400-0.63	400	0.63	100	2×60	220	8	1.9	241	32.1	75	16	680.5	133
						380	5							
MGD100	400-1.0	400	1.0	100	2×60	220	12	3.0	382	50.9	75	16	680.5	133
						380	8							
MGD100	450-0.4	450	0.4	100	2×60	220	8	1.3	153	20.4	80	16	725.5	178
						380	5							
MGD100	450-0.5	450	0.5	100	2×60	220	8	1.6	191	25.5	80	16	725.5	178
						380	5							
MGD100	450-0.63	450	0.63	100	2×60	220	8	2.0	241	32.1	80	16	725.5	178
						380	5							
MGD100	450-1.0	450	1.0	100	2×60	220	12	3.2	382	50.9	80	16	725.5	178
						380	8							
MGD100	630-0.4	630	0.4	100	3×60	220	11	1.8	153	20.4	110	16	725.5	178
						380	7							
MGD100	630-0.5	630	0.5	100	3×60	220	11	2.2	191	25.5	110	16	725.5	178
						380	7							
MGD100	630-0.63	630	0.63	100	3×60	220	11	2.8	241	32.1	110	16	725.5	178
						380	7							
MGD100	630-1.0	630	1.0	100	3×60	220	16	4.4	382	50.9	110	16	725.5	178
						380	11							
Roping 曳引比 1:1														
MGD100	320-0.3	320	0.3	100	2×60	220	6	0.7	57	7.6	110	16	725.5	178
						380	4							
MGD100	320-0.4	320	0.4	100	2×60	220	6	0.9	76	10.1	110	16	725.5	178
						380	4							
MGD100	400-0.3	400	0.3	100	2×60	220	7	0.8	57	7.6	130	16	725.5	178
						380	5							
MGD100	400-0.4	400	0.4	100	2×60	220	7	1.0	76	10.1	130	16	725.5	178
						380	5							

注 Remark:

1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.

MGD100A

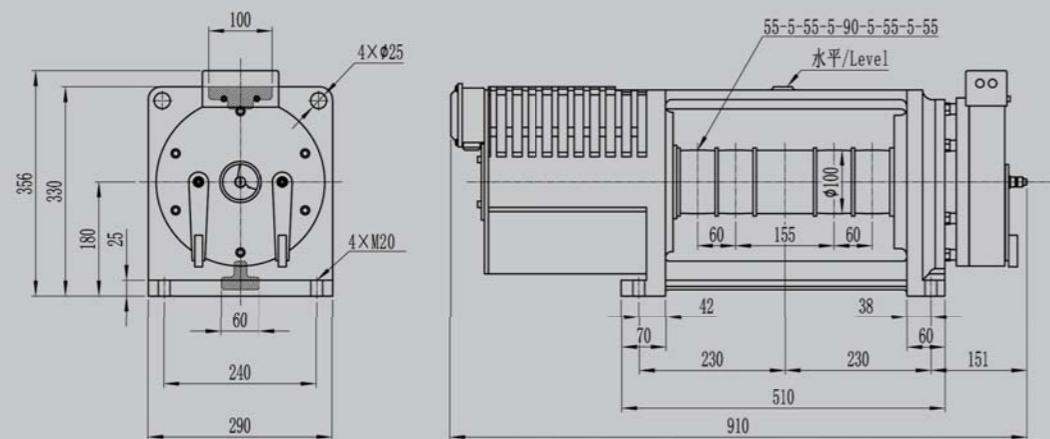
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine-Belt Type
永磁同步无齿轮钢带曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(630~1050)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.75)m/s
钢带轮直径	Sheave Diam	100mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	3000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	210kg
制动器	Brake	DC110V 2.4A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

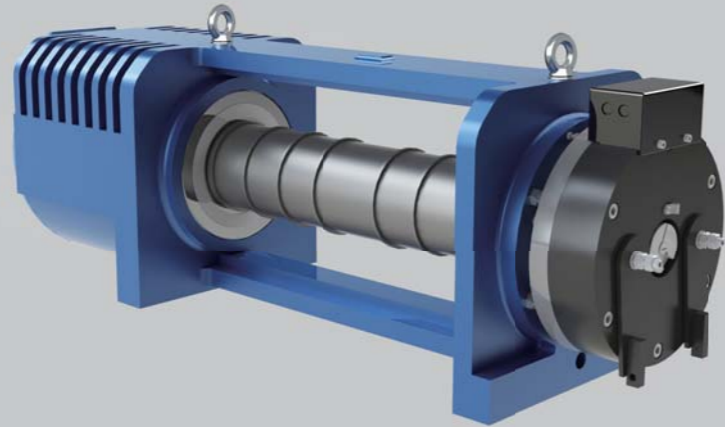
型号	规格	额定载重	额定梯速	钢带轮直径	钢带槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m	
MGD100A	630-0.5	630	0.5	100	3×55	7	2.2	191	25.5	110	16
MGD100A	630-0.63	630	0.63	100	3×55	7	2.8	241	32.1	110	16
MGD100A	630-1.0	630	1.0	100	3×55	10	4.4	382	50.9	110	16
MGD100A	630-1.5	630	1.5	100	3×55	17	6.6	573	76.4	110	16
MGD100A	630-1.75	630	1.75	100	3×55	17	7.7	668	89.1	110	16
MGD100A	800-0.5	800	0.5	100	4×55	8	2.6	191	25.5	130	16
MGD100A	800-0.63	800	0.63	100	4×55	8	3.3	241	32.1	130	16
MGD100A	800-1.0	800	1.0	100	4×55	12	5.2	382	50.9	130	16
MGD100A	800-1.5	800	1.5	100	4×55	20	7.8	573	76.4	130	16
MGD100A	800-1.75	800	1.75	100	4×55	20	9.1	668	89.1	130	16
MGD100A	1000-0.5	1000	0.5	100	4×55	10	3.4	191	25.5	170	16
MGD100A	1000-0.63	1000	0.63	100	4×55	10	4.3	241	32.1	170	16
MGD100A	1000-1.0	1000	1.0	100	4×55	16	6.8	382	50.9	170	16
MGD100A	1000-1.5	1000	1.5	100	4×55	26	10.2	573	76.4	170	16
MGD100A	1000-1.75	1000	1.75	100	4×55	26	11.9	668	89.1	170	16
MGD100A	1050-0.5	1050	0.5	100	4×55	11	3.6	191	25.5	180	16
MGD100A	1050-0.63	1050	0.63	100	4×55	11	4.5	241	32.1	180	16
MGD100A	1050-1.0	1050	1.0	100	4×55	17	7.2	382	50.9	180	16
MGD100A	1050-1.5	1050	1.5	100	4×55	27	10.8	573	76.4	180	16
MGD100A	1050-1.75	1050	1.75	100	4×55	27	12.6	668	89.1	180	16

注 Remark:

1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.

MGD120

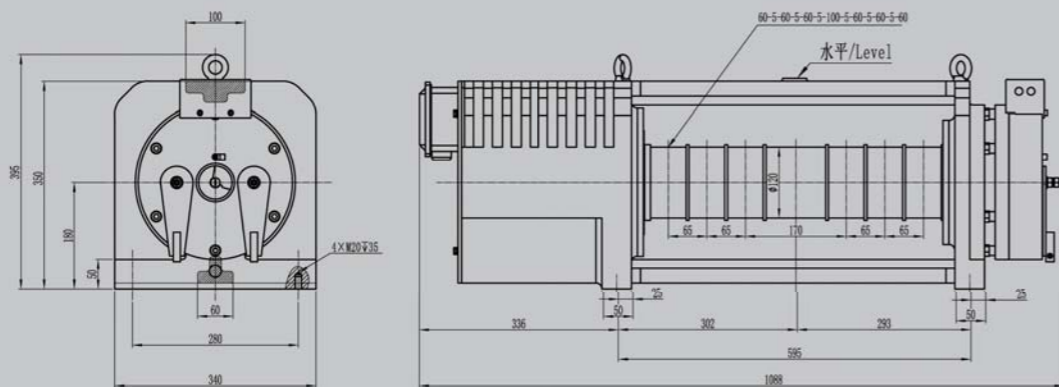
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine-Belt Type
 永磁同步无齿轮钢带曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(1150~1600)kg	额定梯速	Elv.Speed	(1.0~1.75)m/s
钢带轮直径	Sheave Diam	120mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	5000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	260kg
制动器	Brake	DC110V 2.5A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	钢带轮直径	钢带槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m	
MGD120	1150-1.0	1150	1.0	120	4×60	17	7.7	318	31.8	230	12
MGD120	1150-1.5	1150	1.5	120	4×60	24	11.5	477	47.7	230	12
MGD120	1150-1.75	1150	1.75	120	4×60	27	13.4	557	55.7	230	12
MGD120	1250-1.0	1250	1.0	120	6×60	18	8.3	318	31.8	250	12
MGD120	1250-1.5	1250	1.5	120	6×60	26	12.5	477	47.7	250	12
MGD120	1250-1.75	1250	1.75	120	6×60	30	14.6	557	55.7	250	12
MGD120	1350-1.0	1350	1.0	120	6×60	20	9.3	318	31.8	280	12
MGD120	1350-1.5	1350	1.5	120	6×60	29	14.0	477	47.7	280	12
MGD120	1350-1.75	1350	1.75	120	6×60	33	16.3	557	55.7	280	12
MGD120	1600-1.0	1600	1.0	120	6×60	24	11.0	318	31.8	330	12
MGD120	1600-1.5	1600	1.5	120	6×60	34	16.5	477	47.7	330	12
MGD120	1600-1.75	1600	1.75	120	6×60	39	19.2	557	55.7	330	12

注 Remark:

1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.

MDD410

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine
永磁同步无齿轮曳引机

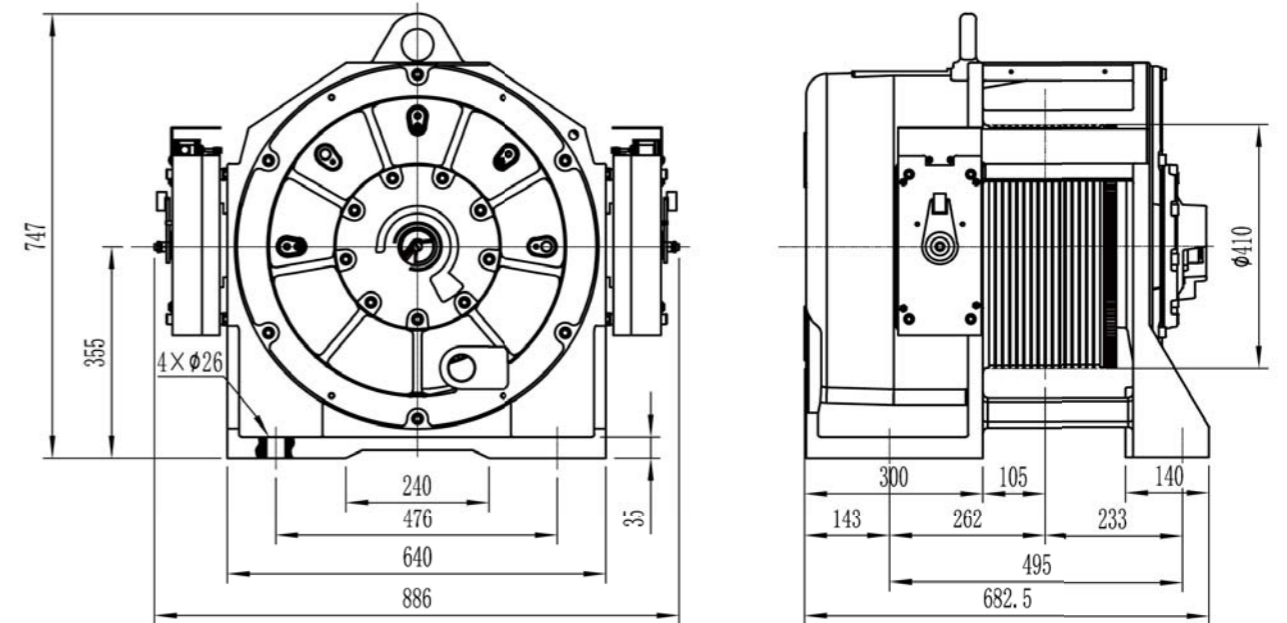
MDD410



电源电压	Voltage	380V
曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv. Load	(1350~1600)kg
额定梯速	Elv. Speed	(2.5~4.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	410mm
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F
最大轴静载	Max. Static Load	13500kg
工作制	Duty	S5-40%
自重	Weight	800kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.6A

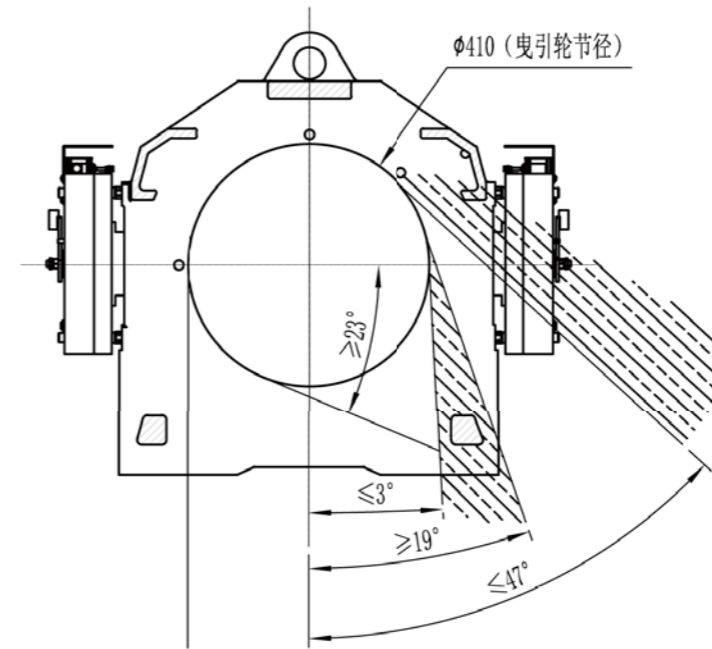
※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。
Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	绕绳方式	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Wrap	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm			A	kW	r/min	Hz	N·m	
MDD410	1350-2.5	1350	2.5	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	52	21.7	233	58.3	890	30
MDD410	1350-3.0	1350	3.0	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	60	26	279	69.8	890	30
MDD410	1350-3.5	1350	3.5	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	71	30.4	326	81.5	890	30
MDD410	1350-4.0	1350	4.0	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	81	34.8	373	93.3	890	30
MDD410	1600-2.5	1600	2.5	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	62	26.3	233	58.3	1080	30
MDD410	1600-3.0	1600	3.0	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	73	31.6	279	69.8	1080	30
MDD410	1600-3.5	1600	3.5	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	86	36.9	326	81.5	1080	30
MDD410	1600-4.0	1600	4.0	410	16×Φ10×12	复绕(Double)	98	42.2	373	93.3	1080	30

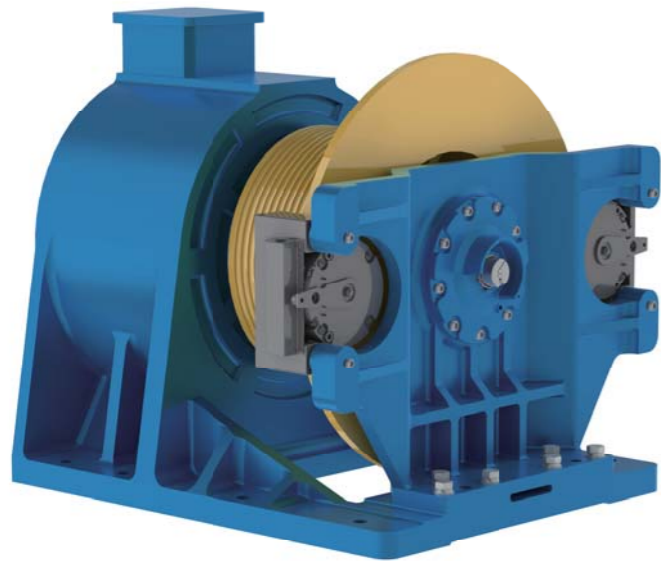


注 Remark:
钢丝绳绕出角度按图示部分, 避开阴影范围。
The angle of wire rope shall be within the range shown as above, while avoiding the shadow part.

MDD480

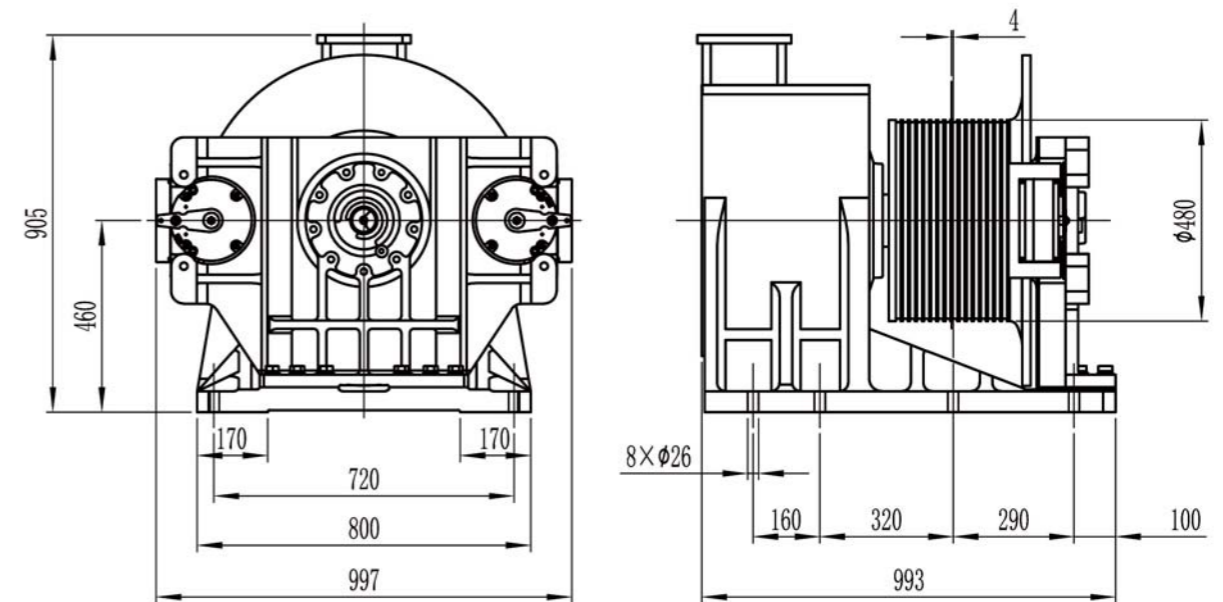
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine
永磁同步无齿轮曳引机

MDD480



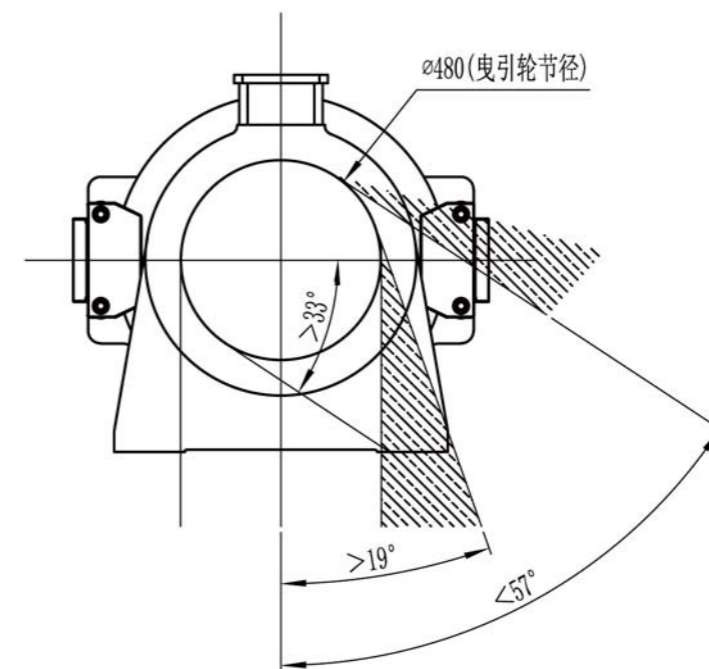
电源电压	Voltage	380V
曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv. Load	(1600~2000)kg
额定梯速	Elv. Speed	(2.5~5.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	480mm
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F
最大轴静载	Max. Static Load	20000kg
工作制	Duty	S5-40%
自重	Weight	950kg
制动器	Brake	AC220V 2×2.2A

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	绕绳方式	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Wrap	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm			A	kW	r/min	Hz	N·m	
MDD480	1600-2.5	1600	2.5	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	61	27.7	199	33.2	1330	20
MDD480	1600-3.0	1600	3.0	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	73	33.3	239	39.8	1330	20
MDD480	1600-3.5	1600	3.5	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	84	38.9	279	46.5	1330	20
MDD480	1600-4.0	1600	4.0	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	94	44.3	318	53	1330	20
MDD480	1600-5.0	1600	5.0	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	123	55.4	398	66.3	1330	20
MDD480	2000-2.5	2000	2.5	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	76	34.6	199	33.2	1660	20
MDD480	2000-3.0	2000	3.0	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	91	41.5	239	39.8	1660	20
MDD480	2000-3.5	2000	3.5	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	105	48.5	279	46.5	1660	20
MDD480	2000-4.0	2000	4.0	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	117	55.3	318	53	1660	20
MDD480	2000-5.0	2000	5.0	480	16×Φ12×17	复绕(Double)	153	69.2	398	66.3	1660	20

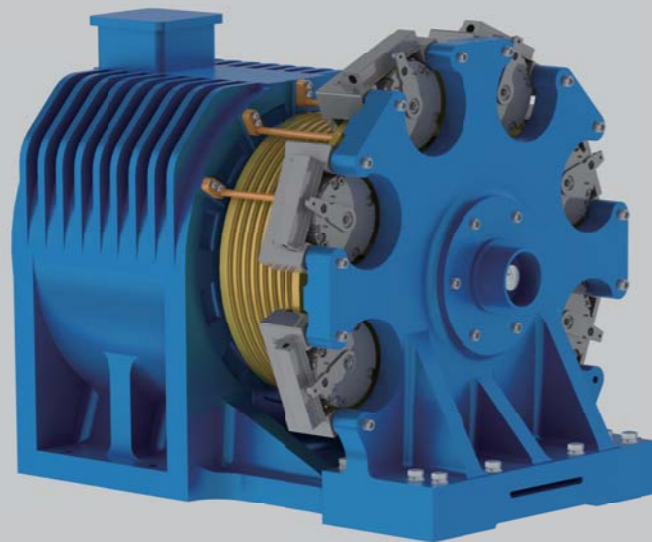


注 Remark:
钢丝绳绕出角度按图示部分, 避开阴影范围。
The angle of wire rope shall be within the range shown as above, while avoiding the shadow part.

MDD640

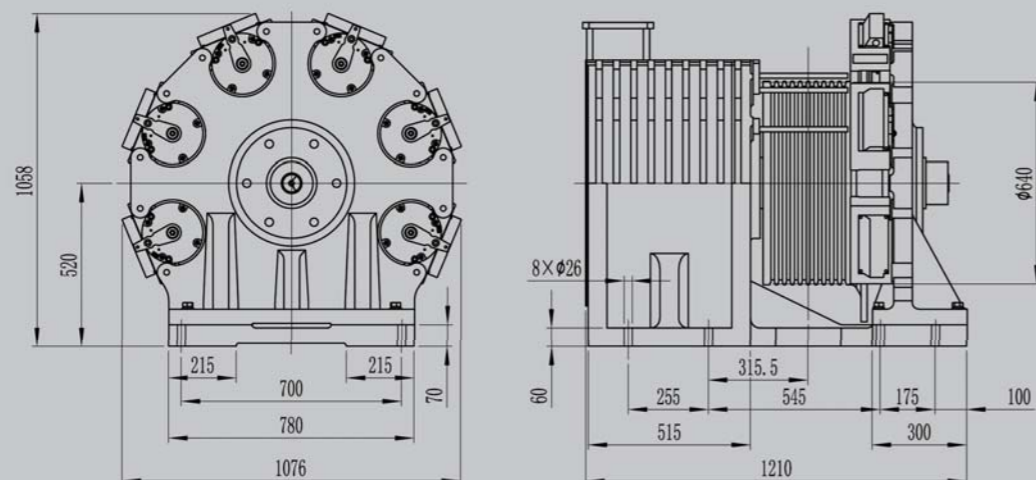
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	1:1 / 2:1
额定载重	Elv.Load	(3500~5200)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.5)m/s
钢带轮直径	Sheave Diam	640mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	20000kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	2600kg
制动器	Brake	AC220V 6×2.2A			

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		°
Roping 曳引比 2:1												
MDD640	3500-0.5	3500	0.5	640	7×Φ16×25	35	11.4	30	10.0	3640	40	
MDD640	3500-0.75	3500	0.75	640	7×Φ16×25	54	17.2	45	15.0	3640	40	
MDD640	3500-1.0	3500	1.0	640	7×Φ16×25	54	22.9	60	20.0	3640	40	
MDD640	3500-1.5	3500	1.5	640	7×Φ16×25	87	34.3	90	30.0	3640	40	
MDD640	4000-0.5	4000	0.5	640	8×Φ16×25	40	13.1	30	10.0	4160	40	
MDD640	4000-0.75	4000	0.75	640	8×Φ16×25	62	19.6	45	15.0	4160	40	
MDD640	4000-1.0	4000	1.0	640	8×Φ16×25	62	26.1	60	20.0	4160	40	
MDD640	4000-1.5	4000	1.5	640	8×Φ16×25	99	39.2	90	30.0	4160	40	95
MDD640	4500-0.5	4500	0.5	640	8×Φ16×25	45	14.7	30	10.0	4680	40	
MDD640	4500-0.75	4500	0.75	640	8×Φ16×25	70	22.1	45	15.0	4680	40	
MDD640	4500-1.0	4500	1.0	640	8×Φ16×25	70	29.4	60	20.0	4680	40	
MDD640	4500-1.5	4500	1.5	640	8×Φ16×25	111	44.1	90	30.0	4680	40	
MDD640	5200-0.5	5200	0.5	640	9×Φ16×25	50	17.0	30	10.0	5400	40	
MDD640	5200-0.75	5200	0.75	640	9×Φ16×25	78	25.4	45	15.0	5400	40	
MDD640	5200-1.0	5200	1.0	640	9×Φ16×25	78	33.9	60	20.0	5400	40	
MDD640	5200-1.5	5200	1.5	640	9×Φ16×25	132	50.9	90	30.0	5400	40	
Roping 曳引比 1:1												
MDD640	1800-1.0	1800	1.0	640	7×Φ16×25	36	11.7	30	10.0	3740	40	
MDD640	1800-1.5	1800	1.5	640	7×Φ16×25	56	17.6	45	15.0	3740	40	
MDD640	1800-1.75	1800	1.75	640	7×Φ16×25	56	20.4	52	17.3	3740	40	
MDD640	1800-2.0	1800	2.0	640	7×Φ16×25	56	23.5	60	20.0	3740	40	
MDD640	2000-1.0	2000	1.0	640	8×Φ16×25	40	13.1	30	10.0	4160	40	
MDD640	2000-1.5	2000	1.5	640	8×Φ16×25	62	19.6	45	15.0	4160	40	
MDD640	2000-1.75	2000	1.75	640	8×Φ16×25	62	22.7	52	17.3	4160	40	
MDD640	2000-2.0	2000	2.0	640	8×Φ16×25	62	26.1	60	20.0	4160	40	
MDD640	2500-1.0	2500	1.0	640	9×Φ16×25	50	16.3	30	10.0	5200	40	
MDD640	2500-1.5	2500	1.5	640	9×Φ16×25	78	24.5	45	15.0	5200	40	
MDD640	2500-1.75	2500	1.75	640	9×Φ16×25	78	28.3	52	17.3	5200	40	
MDD640	2500-2.0	2500	2.0	640	9×Φ16×25	78	32.7	60	20.0	5200	40	

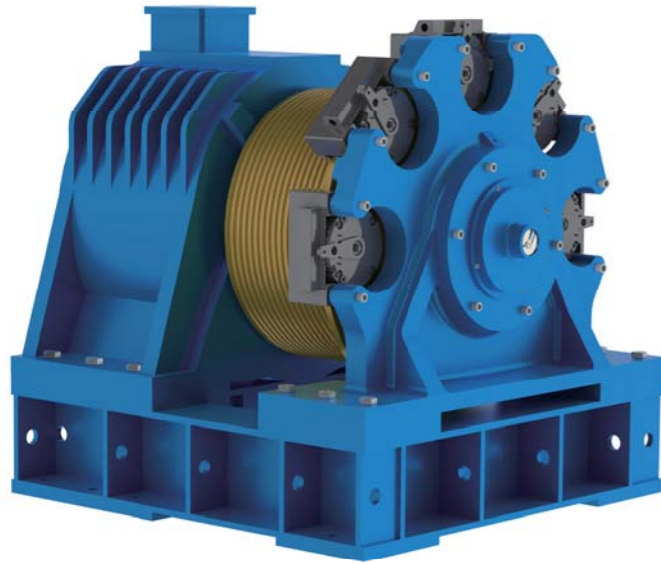
注 Remark:

1、本机型切口角度 $\gamma=15^\circ$ 。The undercut angle of the machine is 15° .

MDD710

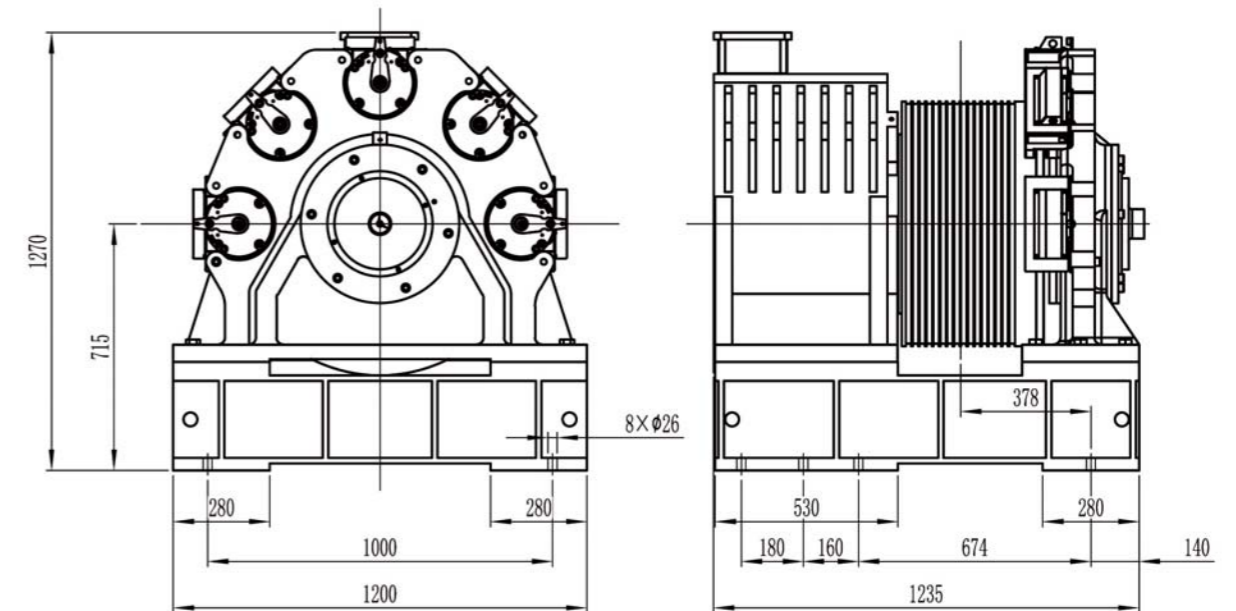
Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine
永磁同步无齿轮曳引机

MDD710



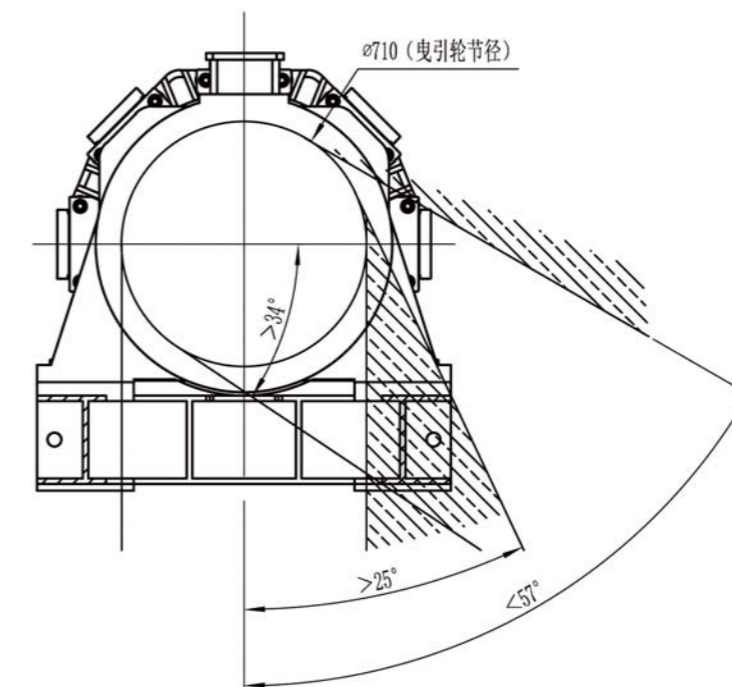
电源电压	Voltage	380V
曳引比	Roping	1:1
额定载重	Elv. Load	(1600~2000)kg
额定梯速	Elv. Speed	(5.0~8.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	710mm
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F
最大轴静载	Max. Static Load	40000kg
工作制	Duty	S5-40%
自重	Weight	3500kg
制动器	Brake	AC220V 5×2.2A

安装尺寸图 DIMENSIONS



规格表 SPEC. SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	绕绳方式	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Wrap	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles
		kg	m/s	mm			A	kW	r/min	Hz	N·m	
MDD710	1600-5.0	1600	5.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	108	52.6	134	35.7	3750	32
MDD710	1600-6.0	1600	6.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	135	63.2	161	42.9	3750	32
MDD710	1600-7.0	1600	7.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	150	73.8	188	50.1	3750	32
MDD710	1600-8.0	1600	8.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	175	84.4	215	57.3	3750	32
MDD710	2000-5.0	2000	5.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	135	65.9	134	35.7	4700	32
MDD710	2000-6.0	2000	6.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	167	79.2	161	42.9	4700	32
MDD710	2000-7.0	2000	7.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	190	92.5	188	50.1	4700	32
MDD710	2000-8.0	2000	8.0	710	16×Φ16×20	复绕(Double)	218	105.8	215	57.3	4700	32

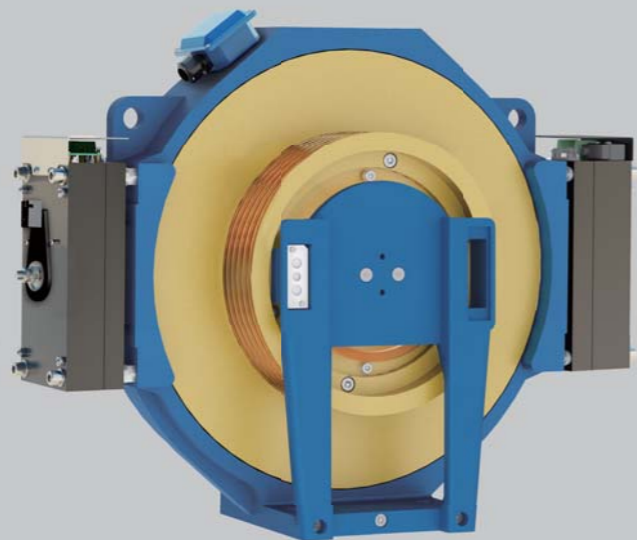


注 Remark:
钢丝绳绕出角度按图示部分, 避开阴影范围。
The angle of wire rope shall be within the range shown as above, while avoiding the shadow part.

MCB100

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

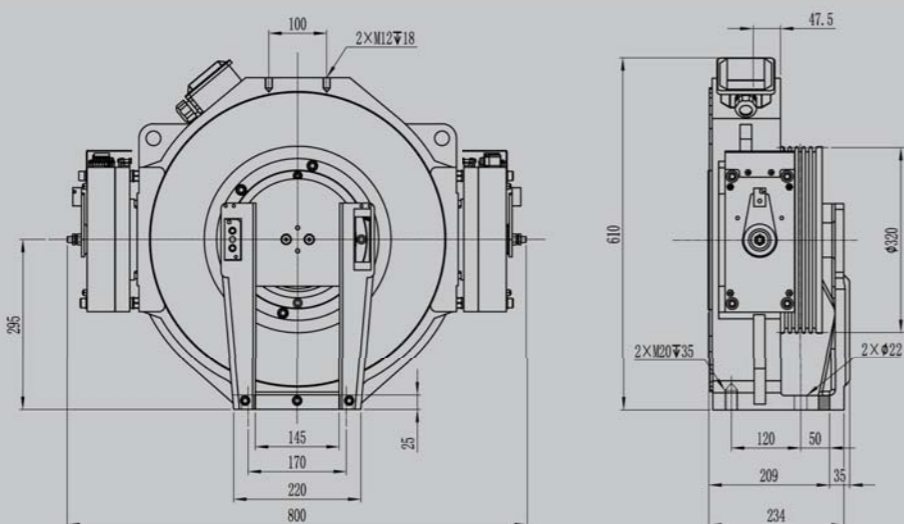
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv.Load	(320~800)kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.5~1.75)m/s
曳引轮直径	Sheave Diam	320mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	210kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.3A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS

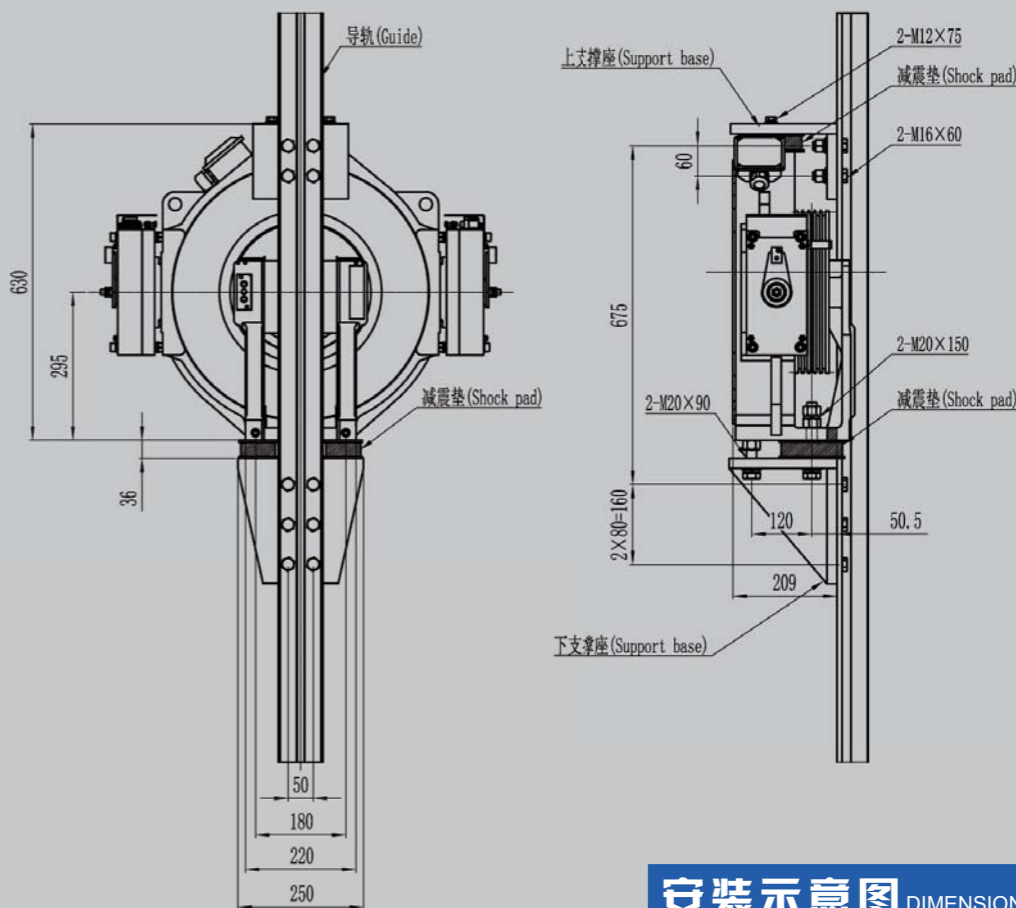


注 Remark:
 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
 2、本机标配方波磁环编码器, 可选配正弦磁环编码器。 Standard configuration:ABZ encoder,Optional configuration:sin&cos encoder.

规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮直径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		°
MCB100	320-0.5	320	0.5	320	3×Φ8×12	4	1.0	60	16.0	160	32	
MCB100	320-0.63	320	0.63	320	3×Φ8×12	4	1.3	75	20.0	160	32	
MCB100	320-1.0	320	1.0	320	3×Φ8×12	5	2.0	119	31.7	160	32	
MCB100	320-1.5	320	1.5	320	3×Φ8×12	8	3.0	179	47.7	160	32	
MCB100	450-0.5	450	0.5	320	4×Φ8×12	5	1.4	60	16.0	230	32	
MCB100	450-0.63	450	0.63	320	4×Φ8×12	5	1.8	75	20.0	230	32	
MCB100	450-1.0	450	1.0	320	4×Φ8×12	7	2.9	119	31.7	230	32	
MCB100	450-1.5	450	1.5	320	4×Φ8×12	12	4.3	179	47.7	230	32	
MCB100	450-1.6	450	1.6	320	4×Φ8×12	12	4.6	191	50.9	230	32	
MCB100	450-1.75	450	1.75	320	4×Φ8×12	12	5.0	209	55.7	230	32	
MCB100	630-0.5	630	0.5	320	5×Φ8×12	7	2.0	60	16.0	320	32	
MCB100	630-0.63	630	0.63	320	5×Φ8×12	7	2.5	75	20.0	320	32	
MCB100	630-1.0	630	1.0	320	5×Φ8×12	10	4.0	119	31.7	320	32	
MCB100	630-1.5	630	1.5	320	5×Φ8×12	16	6.0	179	47.7	320	32	
MCB100	630-1.6	630	1.6	320	5×Φ8×12	16	6.4	191	50.9	320	32	
MCB100	630-1.75	630	1.75	320	5×Φ8×12	16	7.0	209	55.7	320	32	
MCB100	800-0.5	800	0.5	320	5×Φ8×12	9	2.6	60	16.0	410	32	
MCB100	800-0.63	800	0.63	320	5×Φ8×12	9	3.2	75	20.0	410	32	
MCB100	800-1.0	800	1.0	320	5×Φ8×12	13	5.1	119	31.7	410	32	
MCB100	800-1.5	800	1.5	320	5×Φ8×12	20	7.7	179	47.7	410	32	

95

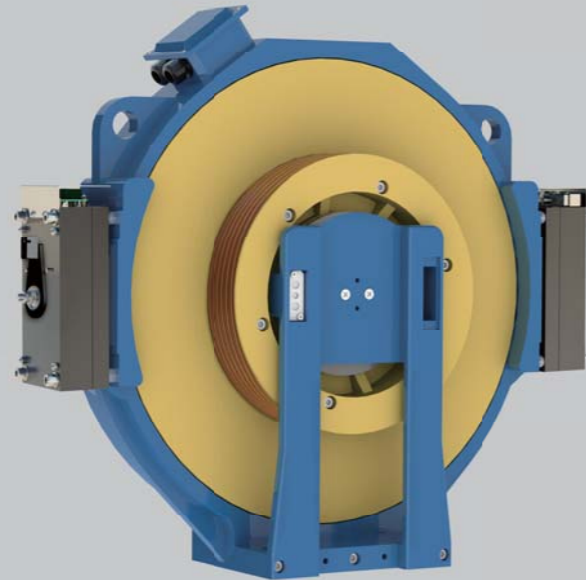


安装示意图 DIMENSIONS

MCB200

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine

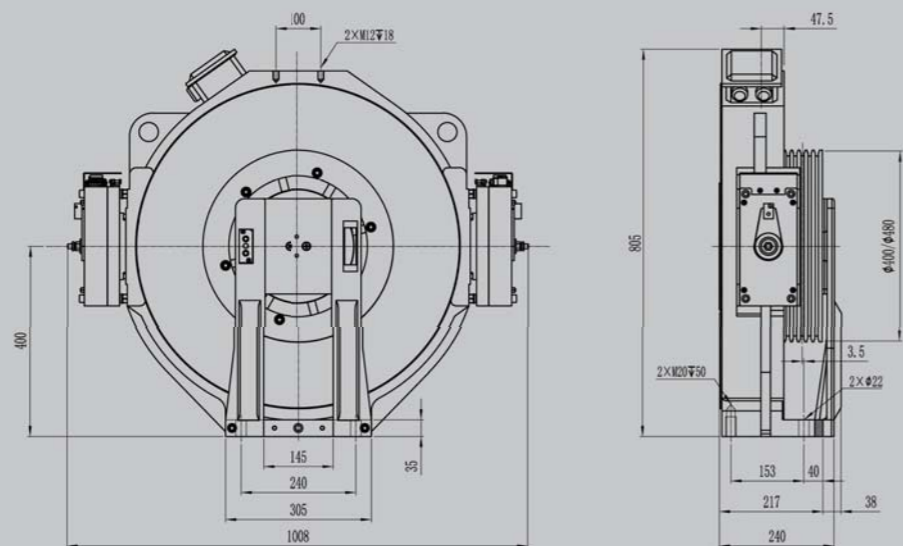
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重	Elv. Load	(630~1150)kg	额定梯速	Elv. Speed	(0.5~1.75)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	400mm / 480mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	3000kg
绝缘等级	Ins. Class	F	自重	Weight	370kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.3A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



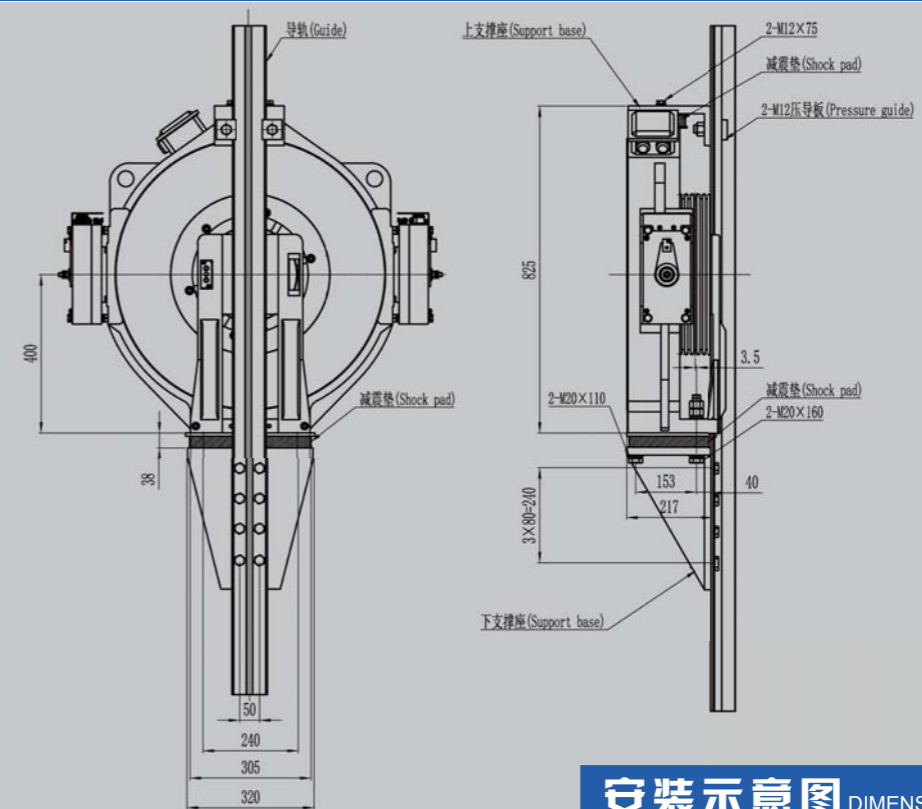
注 Remark:

- 1、本机用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、本机标配方波磁环编码器，可选配正弦磁环编码器。 Standard configuration: ABZ encoder, Optional configuration: sin&cos encoder.

规格表 SPEC.SHEET

型号	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机极数	切口角
Type	Spec.	Elv. Load	Elv. Speed	Sheave Dia.	Sheave Groove	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Poles	β Angle
		kg	m/s	mm		A	kW	r/min	Hz	N·m		°
MCB200	630-0.5	630	0.5	400	4×Φ10×15	6	2.2	48	19.2	430	48	
MCB200	630-0.63	630	0.63	400	4×Φ10×15	6	2.7	60	24.0	430	48	
MCB200	630-1.0	630	1.0	400	4×Φ10×15	10	4.3	95	38.0	430	48	
MCB200	630-1.5	630	1.5	400	4×Φ10×15	16	6.4	143	57.2	430	48	
MCB200	630-1.6	630	1.6	400	4×Φ10×15	16	6.9	153	61.2	430	48	
MCB200	630-1.75	630	1.75	400	4×Φ10×15	16	7.5	167	66.8	430	48	
MCB200	800-0.5	800	0.5	400	5×Φ10×15	8	2.7	48	19.2	540	48	
MCB200	800-0.63	800	0.63	400	5×Φ10×15	8	3.4	60	24.0	540	48	
MCB200	800-1.0	800	1.0	400	5×Φ10×15	12	5.4	95	38.0	540	48	
MCB200	800-1.5	800	1.5	400	5×Φ10×15	20	8.1	143	57.2	540	48	
MCB200	800-1.6	800	1.6	400	5×Φ10×15	20	8.7	153	61.2	540	48	
MCB200	800-1.75	800	1.75	400	5×Φ10×15	20	9.4	167	66.8	540	48	
MCB200	1000-0.5	1000	0.5	400	5×Φ10×15	10	3.2	48	19.2	640	48	
MCB200	1000-0.63	1000	0.63	400	5×Φ10×15	10	4.0	60	24.0	640	48	
MCB200	1000-1.0	1000	1.0	400	5×Φ10×15	15	6.4	95	38.0	640	48	
MCB200	1000-1.5	1000	1.5	400	5×Φ10×15	26	9.6	143	57.2	640	48	
MCB200	1000-1.6	1000	1.6	400	5×Φ10×15	26	10.3	153	61.2	640	48	
MCB200	1000-1.75	1000	1.75	400	5×Φ10×15	26	11.2	167	66.8	640	48	
MCB200	1150-0.5	1150	0.5	400	5×Φ10×15	12	3.8	48	19.2	750	48	
MCB200	1150-0.63	1150	0.63	400	5×Φ10×15	12	4.7	60	24.0	750	48	
MCB200	1150-1.0	1150	1.0	400	5×Φ10×15	17	7.5	95	38.0	750	48	
MCB200	1150-1.5	1150	1.5	400	5×Φ10×15	30	11.2	143	57.2	750	48	
MCB200	1150-1.6	1150	1.6	400	5×Φ10×15	30	12.0	153	61.2	750	48	
MCB200	1150-1.75	1150	1.75	400	5×Φ10×15	30	13.1	167	66.8	750	48	
MCB200	630-0.5	630	0.5	480	4×Φ10×15	8	2.1	40	16.0	510	48	
MCB200	630-0.63	630	0.63	480	4×Φ10×15	8	2.7	50	20.0	510	48	
MCB200	630-1.0	630	1.0	480	4×Φ10×15	11	4.3	80	32.0	510	48	
MCB200	630-1.5	630	1.5	480	4×Φ10×15	18	6.4	119	47.6	510	48	
MCB200	630-1.6	630	1.6	480	4×Φ10×15	18	6.8	127	50.8	510	48	
MCB200	630-1.75	630	1.75	480	4×Φ10×15	18	7.4	139	55.6	510	48	
MCB200	800-0.5	800	0.5	480	5×Φ10×15	10	2.7	40	16.0	640	48	
MCB200	800-0.63	800	0.63	480	5×Φ10×15	10	3.4	50	20.0	640	48	
MCB200	800-1.0	800	1.0	480	5×Φ10×15	14	5.4	80	32.0	640	48	
MCB200	800-1.5	800	1.5	480	5×Φ10×15	22	8.0	119	47.6	640	48	
MCB200	800-1.6	800	1.6	480	5×Φ10×15	22	8.5	127	50.8	640	48	
MCB200	800-1.75	800	1.75	480	5×Φ10×15	22	9.3	139	55.6	640	48	
MCB200	1000-0.5	1000	0.5	480	5×Φ10×15	11	3.2	40	16.0	760	48	
MCB200	1000-0.63	1000	0.63	480	5×Φ10×15	11	4.0	50	20.0	760	48	
MCB200	1000-1.0	1000	1.0	480	5×Φ10×15	16	6.4	80	32.0	760	48	
MCB200	1000-1.5	1000	1.5	480	5×Φ10×15	27	9.5	119	47.6	760	48	
MCB200	1000-1.6	1000	1.6	480	5×Φ10×15	27	10.1	127	50.8	760	48	
MCB200	1000-1.75	1000	1.75	480	5×Φ10×15	27	11.1	139	55.6	760	48	

95



安装示意图 DIMENSIONS

MQ270

Permanent Magnet Synchronous Positive Drive Machine

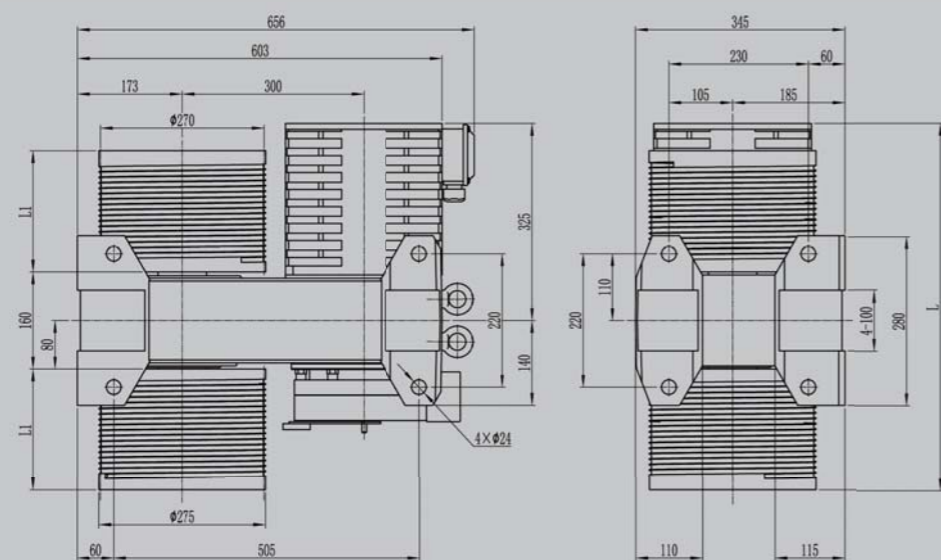
永磁同步强制驱动主机



电源电压	Voltage	220V / 380V	曳引比	Roping	2:1
额定载重+轿厢	Load(P+Q)	≤1000kg	额定梯速	Elv.Speed	(0.3~0.4)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	270mm	工作制	Duty	S5-40%
防护等级	IP Code	IP41	最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
绝缘等级	Ins.Class	F	自重	Weight	280kg
制动器	Brake	DC110V 2.4A			

※ 制动器的电压值表示启动及维持电压。 Brake voltage corresponds to its Start&Sustaining voltage.

安装尺寸图 DIMENSIONS



注 Remark:

- 1、本机型用于无机房。 The machine is used for machine roomless.
- 2、安装方式可选立式或卧式安装。 It's optional to install horizontally or vertically in condition.

规格表 SPEC.SHEET

型号	额定载重+轿厢	额定梯速	减速比	曳引轮节径	电源电压	电机电流	电机功率	电机转速	电机频率	电机转矩	曳引轮转矩	电机极数
Type	Load(P+Q)	Elv. Speed	Reduction Ratio	Sheave Dia.	Voltage	Current	Power	Speed	Freq.	Torque	Sheave Torque	Poles
	kg	m/s		mm	V	A	kW	r/min	Hz	N·m	N·m	
MQ270	600	0.3	1:8	270	220/380	7	1.8	170	22.7	100	800	16
MQ270	700	0.3	1:8	270	220/380	8	2.1	170	22.7	120	960	16
MQ270	800	0.3	1:8	270	220/380	9	2.4	170	22.7	130	1040	16
MQ270	900	0.3	1:8	270	220/380	11	2.7	170	22.7	150	1200	16
MQ270	1000	0.3	1:8	270	220/380	12	3.0	170	22.7	170	1360	16
MQ270	600	0.4	1:8	270	220/380	10	2.4	226	30.1	100	800	16
MQ270	700	0.4	1:8	270	220/380	11	2.8	226	30.1	120	960	16
MQ270	800	0.4	1:8	270	220/380	12	3.2	226	30.1	130	1040	16
MQ270	900	0.4	1:8	270	220/380	14	3.5	226	30.1	150	1200	16
MQ270	1000	0.4	1:8	270	220/380	16	4.0	226	30.1	170	1360	16

推荐表 RECOMMENDATION FORM

钢丝绳直径	提升高度	L	L1
Rope diameter	Travelling recommendation		
mm	m	mm	mm
Φ8	≤12 (标配)	605	200
	12 < H ≤ 15 (可选)	645	240
	15 < H ≤ 20 (可选)	765	300
Φ10	≤9 (标配)	605	200
	9 < H ≤ 12 (可选)	645	240
	12 < H ≤ 16 (可选)	765	300



制动器 BRAKE

MONADRIVE

EMK块式制动器(MCK/MCB)
EMK block brake for MCK/MCB

EMM盘式制动器(MONA/MGD/MQ)
EMM disk brake for MONA/MGD/MQ

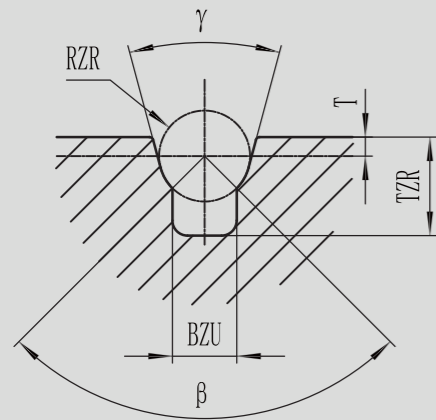
EMD蝶式制动器(MDD)
EMD caliper brake for MDD



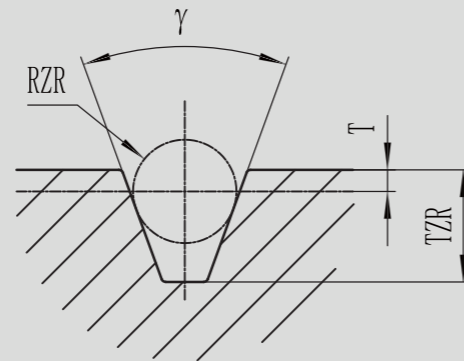
注 Remark:

- 1、样本中制动器电压电流值为驱动所需电压电流的总值。 The value of brake voltage and current is the total value.
- 2、制动力动作方式满足上行超速保护装置对制动器的要求。 Braking mode is suitable for ACOP.

曳引轮绳槽 SHEAVE GROOVE



带切口的半圆槽
Semi-circular undercut groove



V型槽
V-shape groove

注 Remark:

- 1、如需校核曳引力, 请提供电梯参数。 For checking traction force, please provide elevator parameters.
- 2、可根据用户要求加工曳引力槽型。 The groove shape can be customized.

编码器 ENCODER

	型式	分辨率	电源
	Type	Pulse	Source
标配Standard	Sin/Cos	2048 P/R	5VDC
选配Option	ABZ	8192 P/R	5VDC

科技改变未来 服务没有极限

SCIENCE AND TECHNOLOGY

CHANGE THE FUTURE SERVICE NO LIMIT

2020版